



MODELO

SRU315

SRU316

SRU355

SRU356

SRU470

SRU570

SRU470T

SRU570T



Manual de instrucciones

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE/TÜV

Declaración de conformidad:

Declaramos, bajo nuestra responsabilidad, que el producto designado abajo:

Tipo: Sierras de cinta

Modelo: SRU315, SRU316, SRU355, SRU356, SRU470, SRU570, SRU470T, SRU570T

Marca: **LEMAN**

Se atiene las siguientes normas* o directivas europeas **:

- **2006/42/EC (Directiva de maquinas)
- **2006/95/EC (Directiva de material eléctrico de baja tensión)
- **2004/108/EC (Directiva de Compatibilidad Electromagnética)
- *EN61000-3-2:2006, EN55014-1:2006, EN61000-3-11:2000, EN55014-2:1997+A1, EN61000-3-3:1995+A1+A2

Hecho en St. Clair de la Tour, el 1/02/2010

M.DUNAND, PRESIDENTE

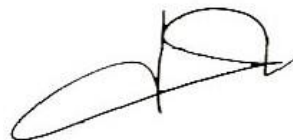
LEMAN

Z.A. du Coquilla

BP 147

38354 LA TOUR DU PIN CEDEX

FRANCIA

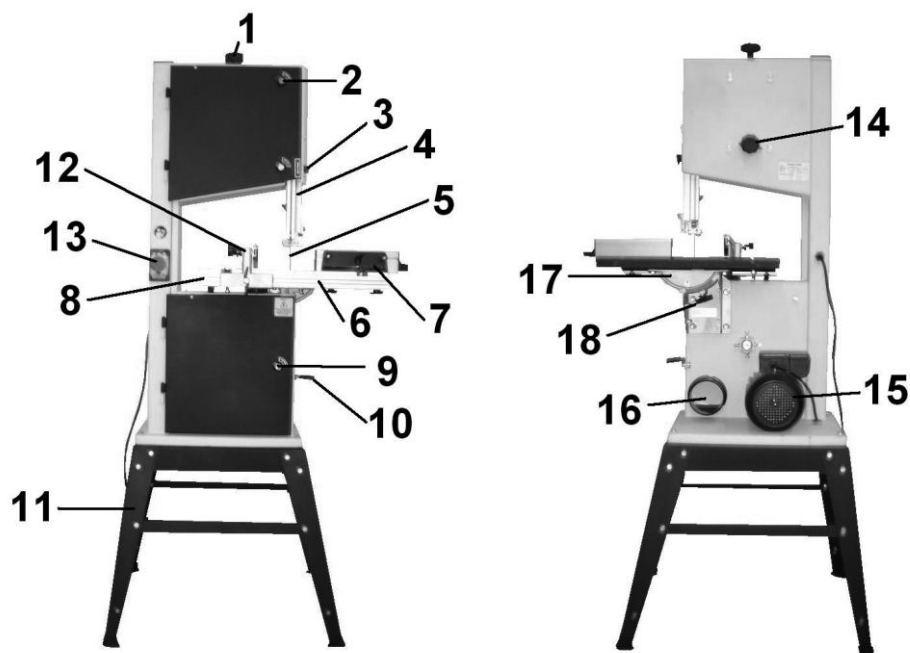


1. INDICE

- 1. INDICE**
- 2. PARTES DE LA MAQUINA**
- 3. DATOS TECNICOS**
- 4. GARANTIA**
- 5. REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD**
- 6. MONTAJE DE LA MAQUINA**
 - 6.1 Fijación de la maquina**
 - 6.2 Montaje de la mesa de la sierra**
 - 6.3 Montaje de la regla y guía de corte longitudinal**
 - 6.4 Volantes**
- 7. REGULACION DE LA MAQUINA**
 - 7.1 Tensión de la cinta**
 - 7.2 Centrado de la cinta**
 - 7.3 Ajuste de las guías de la cinta**
 - 7.4 Ajuste de la velocidad de corte**
- 8. MANTENIMIENTO**
- 9. PROBLEMAS**
- 10.ESQUEMAS ELECTRICOS**
- 11.DESPIECES**
 - 11.1 Despiece: SRU315**
 - 11.2 Despiece: SRU316 – SRU356**
 - 11.3 Despiece: SRU355**
 - 11.4 Despiece: SRU470 – SRU470T**
 - 11.5 Despiece: SRU570 – SRU570T**
- 12.CERIFICADO DE GARANTIA**

2. PARTES DE LA MAQUINA

MODELOS: SRU315-316-355-356

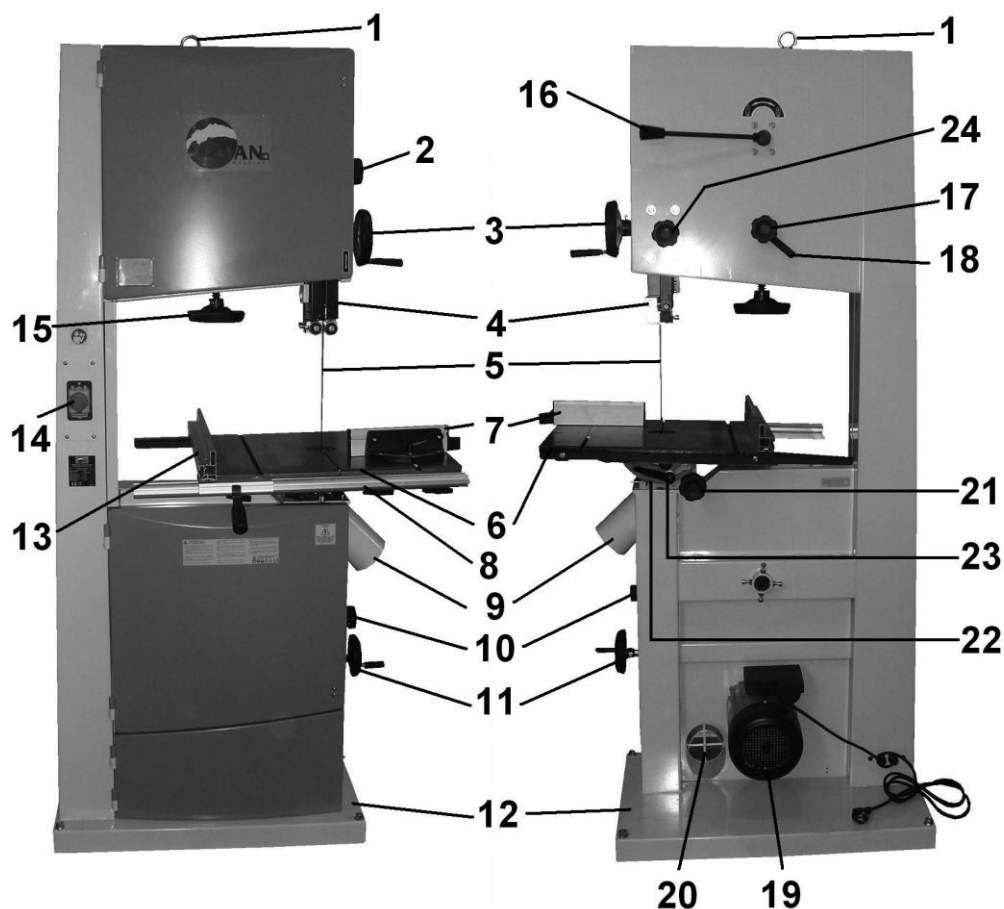


- | | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Tensor del volante | 12. Palograma |
| 2. Cierre de seguridad superior | 13. Interruptor marcha/paro |
| 3. Bloqueo de altura de corte | 14. Regulador inclinación del volante |
| 4. Guía superior de la cinta | 15. Motor |
| 5. Cinta | 16. Boca de aspiración |
| 6. Mesa de trabajo | 17. Escala graduada de inclinación |
| 7. Guía de inglete | 18. Bloqueo de inclinación |
| 8. Guía milimetrada | |
| 9. Cierre de seguridad inferior | |
| 10. Maneta reguladora de la correa | |
| 11. Stand | |

EN DOTACION:

- 1 Llave de Allen de 3 , 4 , 5, 6, 10 y 13 mm
- 2 Manual de instrucciones.

MODELOS: SRU470-570-470T-570T



1. Argolla de transporte
2. Cierre de seguridad
3. Volante de regulación de altura
4. Guía superior de la cinta
5. Cinta
6. Mesa de trabajo
7. Guía de inglete
8. Barra milimetrada
9. Boca de aspiración superior
10. Cierre de seguridad
11. Regulador de tensión de la correa
12. Base de la máquina perforada
13. Palograma
14. Interruptor

15. Volante de tensión de la cinta
16. Volante de tensión rápida de la cinta
17. Maneta de inclinación del volante
18. Bloqueo de maneta inclinación
19. Motor
20. Boca de aspiración inferior
21. Volante de inclinación de la mesa
22. Escala graduada de la inclinación
23. Bloqueo de inclinación de la mesa
24. Maneta de bloqueo de la guía superior

EN DOTACION:

1. 1 Llave de Allen de 3 , 4 , 5, 6, 10 y 13 mm
2. Manual de instrucciones.

3. DATOS TECNICOS

	SRU 315	SRU316	SRU355	SRU356	SRU 470	SRU 470T	SRU 570	SRU570T
Voltaje	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V	400 V	230 v	400 V
Potencia	1,1 Hp	1,4 Hp	1,2 Hp	2 Hp	2,5 Hp	2,7 Hp	3 Hp	3 Hp
R.p.m	1400 rpm	1400 rpm	1400 rpm	1400 rpm	1400 rpm	1400 rpm	2800 rpm	2800 rpm
Avance de la sierra	370 o 800 m/min	380 o 820 m/min	440 a 900 m/min	440 o 900 m/min	380 a 820 m/min	380 a 820 m/min	700 a 1100 m/min	700 a 1100 m/min
Longitud de la cinta	2240 mm	2370 mm	2490 mm	2630 mm	3454 mm	3454 mm	4230 mm	4230 mm
Ancho de la cinta	6 a 20 mm	6 a 20 mm	6 a 20 mm	6 a 20 mm	6 a 40 mm	6 a 40 mm	10 a 40 mm	10 a 40 mm
Max. Altura de corte	175 mm	200 mm	200 mm	235 mm	285 mm	285 mm	370 mm	370 mm
Max. Ancho de corte	300 mm	305 mm	345 mm	345 mm	465 mm	465 mm	550 mm	550 mm
Inclinación de la mesa	0º a 45º	0º a 45º	0º a 45º	0º a 45º	-10º a +45º	-10º a +45º	0º a 20º	0º a 20º
Dimensiones de la mesa	480x400 mm	480x400 mm	548x400 mm	548x400 mm	535x485 mm	535x485 mm	790x790 mm	790x790 mm
Toma de aspiración	1x100 mm	1x100mm	1x100mm	1x100mm	2x100 mm	2x100 mm	2x100 mm	2x100 mm
Mínimo de veloc. En aspiración	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s	20 m/s
Peso de la maquina	60 Kg	85 Kg	70 Kg	100 Kg	146 Kg	146 Kg	250 Kg	250 Kg
Medidas de la maquina	750x650x1650 mm	750x690x1670 mm	870x750x1700 mm	850x770x1800 mm	900x680x1730 mm	900x680x1730 mm	1090x795x2035 mm	1090x795x2035 mm

4. GARANTIA

Los trabajos y las operaciones que no se mencionan en este manual, requieren un consentimiento por escrito del fabricante. La máquina y el equipo se proporcionan con un certificado de garantía. Es importante cumplimentar el certificado de garantía inmediatamente una vez realizada la compra con respecto a la posibilidad de establecer una reclamación de la garantía y por seguridad del producto.

Si la máquina no se instala correctamente, puede causar daños irreparables a la máquina y herir a la persona encargada de su funcionamiento. En este caso, El fabricante no tendría ninguna responsabilidad en cuanto a la manipulación indebida de la máquina.

Cualquier tipo de reclamaciones sobre la garantía se tendrá que realizar directamente al fabricante. Una vez que el período de garantía haya finalizado, cualquier empresa especializada podrá reparar la máquina

5. REGLAS GENERALES DE SEGURIDAD

Hay decenas de peligros relacionados con el uso de las máquinas para trabajar la madera. Usando la máquina con respeto y la precaución que requiere se pueden reducir notablemente dichos peligros. De todas formas si las dichas precauciones se ignoran pueden ocurrir serios problemas al operario.

1. Leer el manual antes de empezar a trabajar con la máquina.
2. La máquina debe ser desconectada de la toma de corriente antes de trabajar mantener o realizar cualquier tipo de ajuste en las piezas de recambio de su interior.
3. Antes de dejar de trabajar la máquina asegurarse que el área de trabajo esté limpia.
4. Comprobar la madera por si hubieran nudos, clavos o cualquier otra cosa que pudiera perjudicar al desarrollo de la máquina.
5. Mantener las herramientas arregladas y en un lugar seguro.
6. No forzar la máquina. Hará el trabajo mejor y de una forma más seguro.
7. Todas las personas ajenas a la empresa deben mantenerse a distancia del área de trabajo.
8. Evite posturas que no sean naturales. Póngase en una posición segura en al que pueda mantener bien el equilibrio.
9. No trabajar con la máquina bajo influencias de drogas, alcohol o cualquier tipo de medicación.
10. Evitar trabajos difíciles y posiciones donde la mano pueda dirigirse hacia el arrastre.
11. No dejar la máquina hasta que esté completamente parada, y nunca la deje sin vigilancia mientras esté trabajando.
12. El empresario es responsable de elegir a las personas más cualificadas para efectuar el trabajo
13. Un calzado seguro es conveniente para proporcionar protección contra los objetos deslizantes y con puntas afiladas o cortantes.
14. Se debería llevar protección ocular y comprobar que acopla perfectamente.
15. Llevar protección auditiva cuando se trabaje con la máquina.
16. No llevar anillos, brazaletes o joyas que puedan engancharse en la máquina.
17. No llevar ropas sueltas. La ropa deberá ser cómoda.
18. No llevar guantes o cualquier otro tipo de protector en las manos.
19. Cubrirse el pelo.
20. Todos los protectores deben estar en su lugar todo el tiempo a menos que se tengan que quitar para realizar algún tipo de mantenimiento concreto, el cual una vez terminado deberán inmediatamente ser repuestas.
21. Asegurarse que el operario sabe cómo parar la máquina antes de empezar a trabajar.
22. Nunca limpiar o quitar las astillas mientras la máquina esté en funcionamiento
23. No manipular o quitar los protectores ni la etiquetas
24. Mantener limpia el ara de trabajo, no dejar que el suelo se llene de serrín. El polvo que se acumula en la zona de trabajo puede causar caídas accidentales.
25. Aviso: Antes de que arranque la máquina, el bastidor de seguridad debe estar en el lugar apropiado. Utilice guantes protectores, protección para los ojos y los oídos. Use aceite no tóxico. No utilice sierras. Si por cualquier motivo se llegase a producir daños a los accesorios que se instalan en la mesa de trabajo, las piezas dañadas se deberían cambiar inmediatamente. Se debería utilizar un mecanismo apropiado para sujetar la pieza en elaboración para prevenir que esta se desplace. El trabajador debería señalar el indicador que se encuentra en la parte inferior de la mesa de trabajo para ajustarlo cuando se realicen operaciones de corte en ángulos.
26. La puerta se podrá abrir 15 segundos después de que la máquina se haya detenido.
27. Por favor, utilice una carretilla de horquilla elevadora para transportar la máquina a su destino final.

5.1 Pegatinas se seguridad



Leer cuidadosamente el manual de instrucciones.



Utilizar gafas de seguridad



Busque ayuda para el manejo de piezas grandes



No utilizar en húmedo o mojado



No tocar



Use mascara contra el polvo

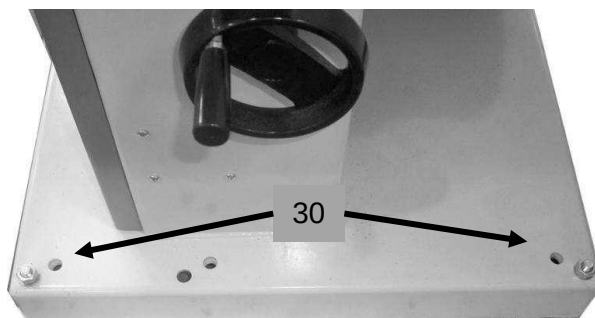
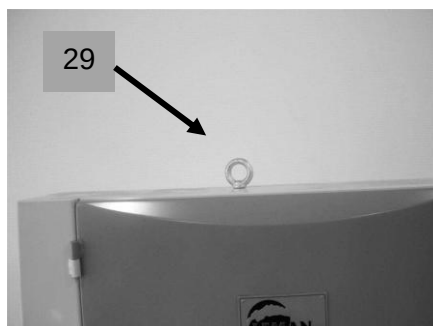


Utilizar protectores auditivos de seguridad

6. *MONTAJE DE LA MAQUINA*

6.1 Fijación de la maquina.

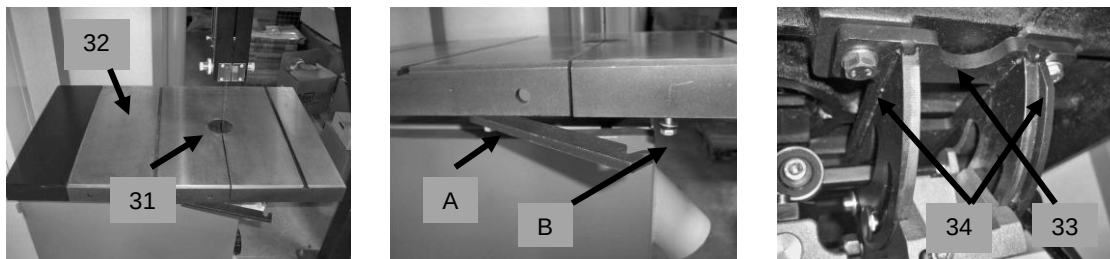
La máquina debe estar fijada al suelo para que pueda trabajar con seguridad. Elija el lugar teniendo en cuenta la capacidad de la máquina y los movimientos que tiene que hacer antes, durante y después del mecanizado. El suelo debe ser duro y estable y estar seco y plano.



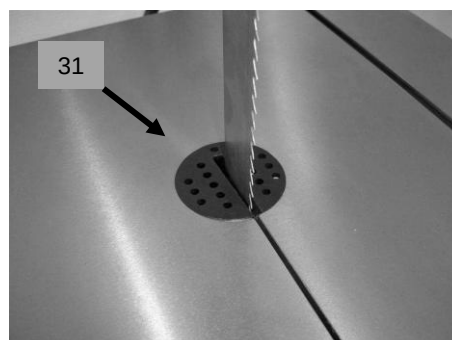
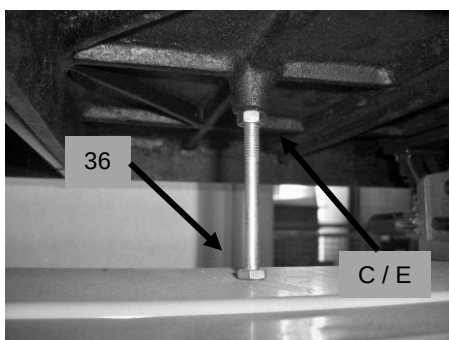
Utilice un montacargas con capacidad suficiente para mover la máquina gracias a la argolla de serie que lleva la maquina (29) y colocar la maquina en el lugar elegido. Una vez posicionada la maquina asegúrela al suelo mediante tornillos en el suelo en los cuatro agujeros que lleva la maquina en la base (30).

6.2 Montaje de la mesa de la sierra

Herramientas necesarias: una llave de Allen de 13 mm (suministrada con la maquina).



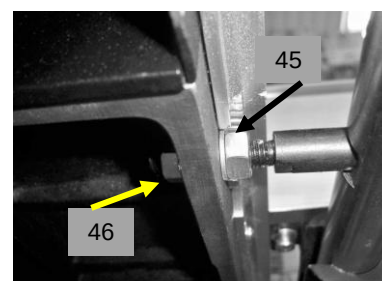
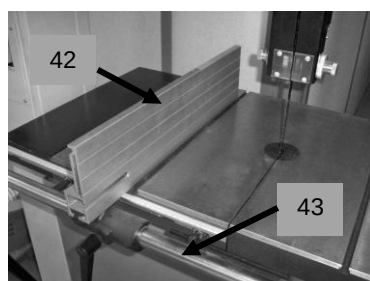
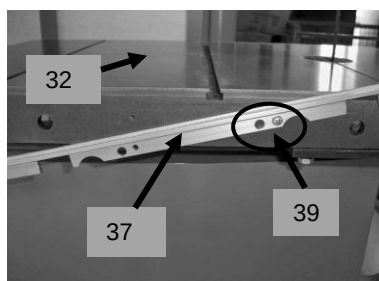
Retire el protector de la sierra (31) que va en la mesa (32). Desbloquear la placa de retención de la mesa(A) utilizando el tornillo B, que se desatornilla. Pase la mesa (32) por la ranura de la misma a través de la cinta y colóquela encima del soporte (33).A continuación, fíjela con los 4 tornillos y arandelas (34).



Atornillar el tornillo de tope (36) y la tuerca-contras (C / E) debajo de la mesa, este tornillo(36) sirve como tope para la regulación o nivelación de la mesa mediante un nivel, una vez regulada la mesa con el tornillo(36) apretamos la contratuerca(C/E) para fijar dicho tornillo y evitar posibles desajustes. Vuelva a colocar el protector (31), con el bisel hacia abajo.

6.3 Montaje de la regla y guía de corte longitudinal

Herramientas necesarias: una llave Allen de 16 mm, un destornillador de estrella PZ2 (suministrado con la maquina).

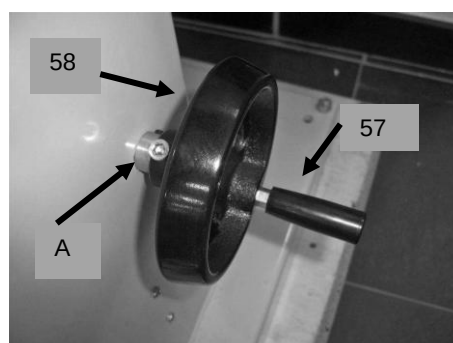
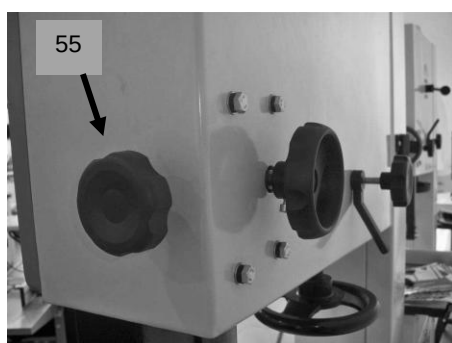


Coloque la regla milimetrada (37) frente a la mesa de la sierra (32) y fíjela con dos tornillos Phillips (39). La regla se ajustará cuando se monte el palograma, este a su vez a escuadra con la cinta.

El uso de la guía o de referencia es imprescindible para todos los cortes en tiras o de piezas pequeñas. Instale el palograma (42) en la barra de deslizamiento (43). Esta barra se regula mediante unos topes (todos iguales de grosor) de madera, una vez regulados mediante la tuerca (45), parteamos la contratuerca (46) para que quede fija.

6.4 Volantes

Herramientas necesarias: una llave de Allen de 10 mm (suministrada con la maquina).



Atornillar el pomo (55) para el bloqueo de la guía de corte superior. Atornillas el pomo (57) en la manivela (58) para ajustar la tensión de la correa con la llave de 10 mm. Bloquee dicho volante con el tornillo de Allen (A).

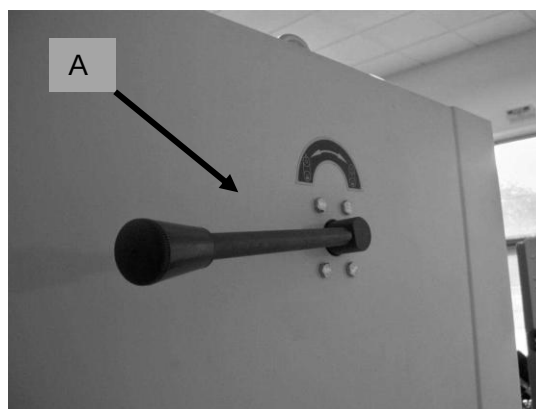
7. REGULACION DE LA MAQUINA

ATENCION: La máquina nunca debe estar conectada a la red durante la duración de estas operaciones. Asegúrese de que está desconectada.

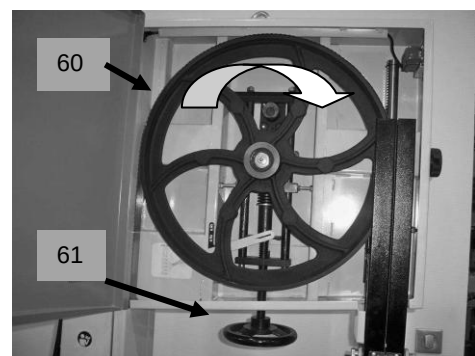
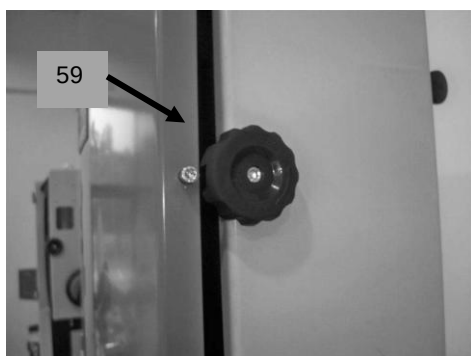
El equipo ha sido probado en fabrica durante el montaje, pero algunos ajustes son todavía necesarios antes de empezar a trabajar con la maquina.

7.1 Tensión de la cinta

¡Atención! La tensión debe ser suficiente para que la cinta pueda hacer girar el volante superior, pero no debe ser excesivo para no hacer que la hoja se rompa o dañar la máquina: *la hoja debe seguir siendo un poco flexible bajo la presión del dedo.*



¡Atención! Suelte la tensión de la cinta cuando la máquina no se utilice. Mediante la palanca de tensado rápido (A) La tensión que se genera con la maquina sin usar y la cinta tensada hace que se produzca un desgaste en las gomas de los volantes, los rodamientos y ejes

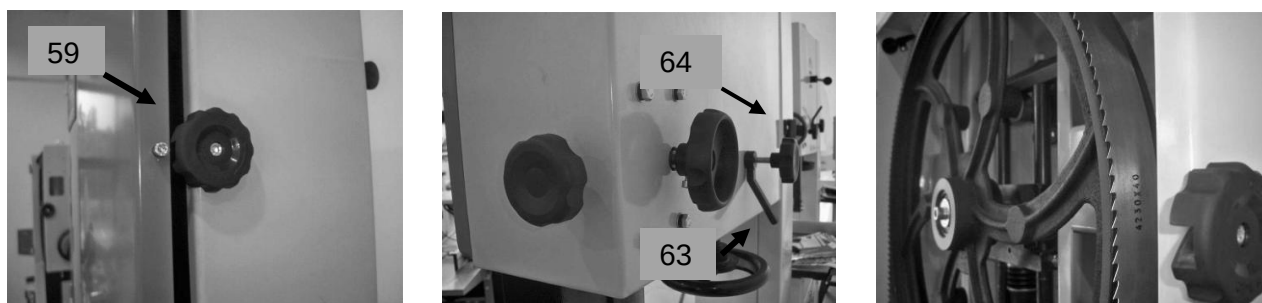


Abrir la puerta superior girando el bloqueo (59). Gire manualmente el volante superior (60) en el sentido de las agujas del reloj para que la cinta se desplace e ir tensando con el volante de tensionado (61). Girar en el sentido de las agujas del reloj para levantar el volante superior y así lograr la tensión de la cinta.

Girar en la dirección opuesta a las agujas del reloj para bajar el volante superior y luego destensar la cinta para su descanso a la hora de no trabajar con ella. Una vez efectuada estas operaciones cierre la puerta y asegure con el bloqueo (59).

7.2 Centrado de la cinta

La cinta debe estar centrada en los volantes. Sin embargo, los dientes de la cinta no deben centrarse en la banda de caucho de protección para no deteriorarla: deben ser colocados fuera de ella. Esta máquina está equipada con un sistema que no deteriora el caucho si los dientes estuviesen en las bandas.



Abrir la puerta superior girando el bloqueo (59). Girar la palanca de bloqueo (63) en la parte posterior de la máquina en el sentido contrario a las agujas del reloj para liberar la maneta de ajuste (64). Girar el volante superior en la dirección de las agujas del reloj para comprobar el desplazamiento y centrado correcto de la cinta. Si la cinta se desplaza hacia el frente, gire la maneta (64) en sentido horario. Si la cinta se desplaza hacia atrás, gire la maneta (64) en sentido contrario.

Cuando la regulación de la cinta sea el correcto, bloquee con la palanca de bloqueo (63). Cierre la puerta y bloquéela.

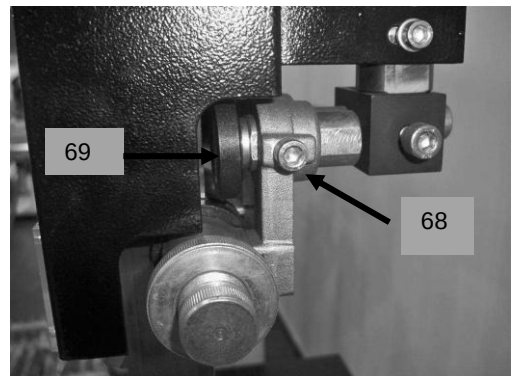
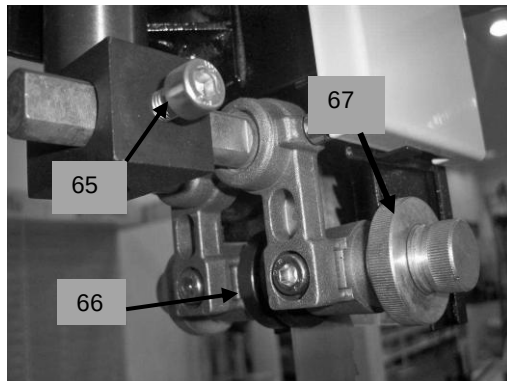
Nota: Puede usar la ventana de la puerta para realizar esta operación.

7.3 Ajuste de las guías de la cinta

Las guías superior e inferior sirven para que la cinta no sufra “vicio” a la hora de cortar, por ese motivo deben de estar siempre bien reguladas.

***GUIA SUPERIOR.**

Herramientas necesarias: llave Allen 6mm (suministrada en la maquina)



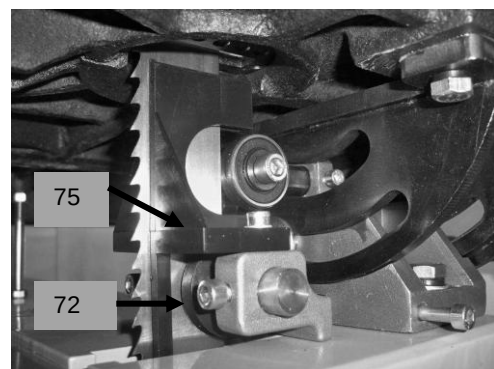
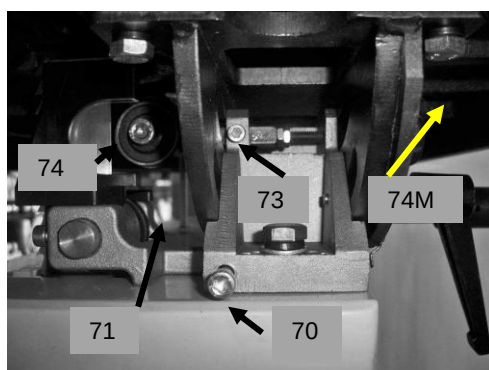
Aflojar el tornillo de 6mm Allen (65) y mueva el soporte para que los dos rodillos (66) se coloquen a 3 mm por detrás de la garganta. En ningún caso los rodillos deben tocar en los dientes. Una vez realizada esta operación apretar los tornillos de 6mm Allen (65).

Aflojar los tornillos (67) y ajustar los rodillos (66) a unos 0,5 mm por cada lado de la cinta y apriete los tornillos (67) una vez realizada esta operación.

Aflojar el tornillo (68) y establecer el tope empujador (69) en la parte posterior de la cinta sin que llegue a tocar a unos 0.05 mm. Una vez realizada estas operaciones apretar de nuevo los tornillos (68).

*** GUIA INFERIOR**

Herramientas necesarias: llave Allen de 6mm. (Suministrada en la maquina)



Aflojar el tornillo de 6mm Allen (70) y mueva el soporte para que los dos rodillos (71) se queden a 2 mm por detrás de la garganta. En ningún caso los rodillos deben tocar en los dientes de la cinta. Apretar el tornillo (70). Aflojar los tornillos (72) y ajustar los rodillos (71) cerca de 0.5 mm por cada lado de la cinta. Apriete los tornillos (72). Para una mejor visibilidad y control, quite el protector (75) con una llave Allen de 6mm.

Aflojar el tornillo (73) y ajustar el cojinete de empuje (74) en la parte posterior de la hoja con la rueda (74M) sin ella no se enciende la máquina en vacío. Una vez realizados estos pasos apretar los tornillos (73).

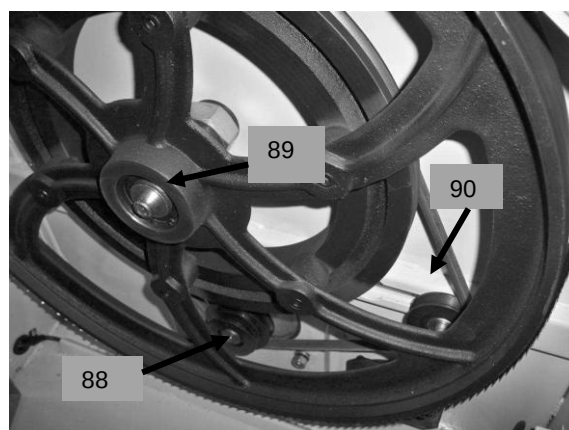
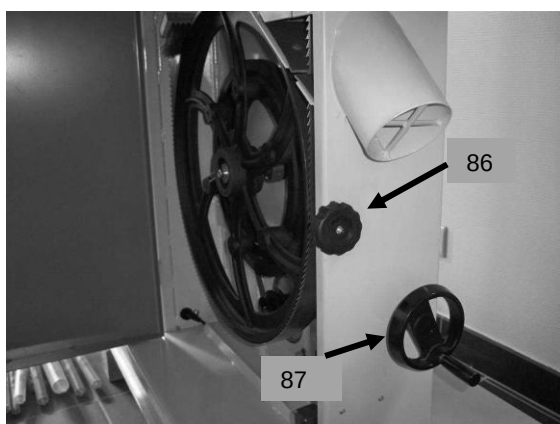
7.4 Ajuste de la velocidad de corte

Esta máquina funciona a dos velocidades de corte:

Velocidad de 700 m/min para maderas duras o de plástico muy grueso, algunos metales no ferrosos.

Velocidad de 1100 m/min para otras maderas.

Por favor, ajuste la velocidad de corte al material que va a emplear



Abra la puerta inferior girando el bloqueo (86). Aflojar la correa girando el volante tensor (87) en el sentido de las agujas del reloj. Seleccionar la velocidad de corte más adecuada para su trabajo y necesidades. (Véase la configuración de abajo).

Ajuste la correa girando el volante tensor (87) en el sentido contrario las agujas del reloj. Cierre la puerta inferior y bloquéela, girando el bloqueo (86).

Alta velocidad (1100 m / min) Coloque la correa en el canal de la polea-motor de mayor diámetro (88), el menor diámetro del canal del volante inferior (89) y continúe en la polea tensora (90). Asegúrese de que la correa esta recta y no torcida o forzada.

Baja velocidad (700 m / min) Coloque la correa en el canal de la polea-motor de menor diámetro (88), en el mayor diámetro del canal del volante inferior (89) y continúe en la polea tensora (90). Asegúrese de que la correa esta recta y no torcida o forzada. Asegúrese de que la correa esta recta y no torcida o forzada.

8. *MANTENIMIENTO*

PRECAUCION

Antes de realizar cualquier tipo de mantenimiento o lubricación desconectar la máquina de la toma de corriente.

Antes de cada uso:

- Comprobar el estado del cable eléctrico y el enchufe de conexión. Sustituir el cable si fuese necesario por una persona cualificada.
- Compruebe el funcionamiento de todos los las partes móviles y todos los dispositivos de seguridad y protecciones.
- Asegúrese de que el área de trabajo permite la libre circulación y que nada se opone al uso de la máquina.

Comprobar regularmente con frecuencia:

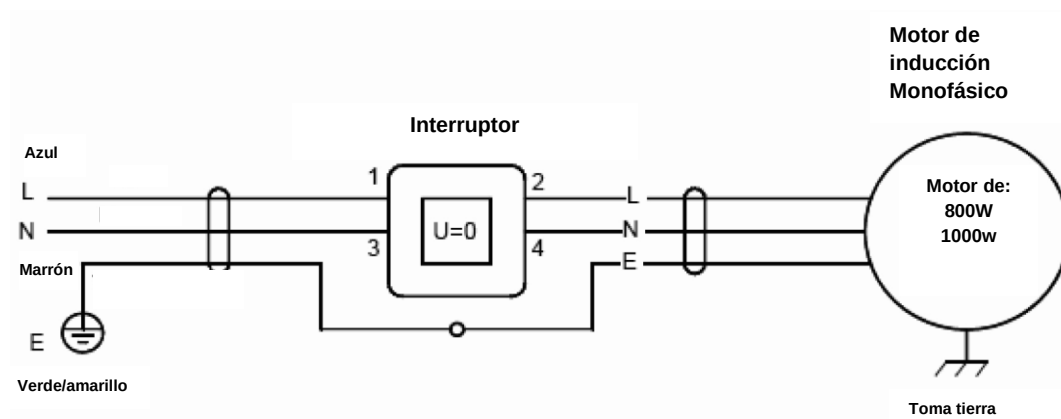
- Comprobar todos los tornillos y ajustes si es necesario.
- Engrase ligeramente los ejes, elementos articulados y partes que sufran deslizamiento.

9. PROBLEMAS

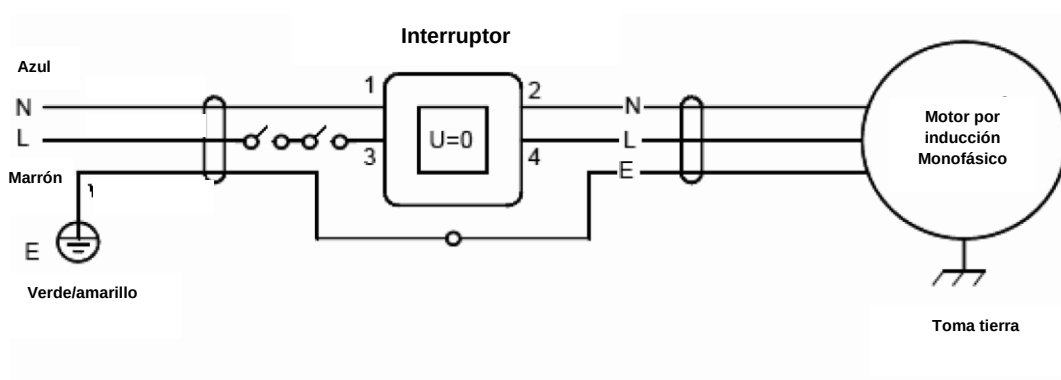
PROBLEMA	CAUSAS POSIBLES	SOLUCIONES
La sierra se detiene y no arranca	1. Sobrecarga de la red 2. Sierra desconectada 3. Disparo del automático o fusible de la maquina 4. Cable dañado	1. Dejar el motor enfriar. 2. Verifique las conexiones del enchufe 3. Reemplace el fusible o automático. 4. Reemplace el cable
No realiza cortes precisos a 45 ni 90 grados	1. Se detiene porque no se ha ajustado bien 2. Indicador del Angulo instalado sin precisión 3. El cartabón de ingletes esta desajustado	1. Verifique la cinta con escuadra en parada 2. Verifique el indicador 3. Ajuste el cartabón de ingletes
La cinta se desvía durante el corte	1. Las guías no están bien alineadas 2. Madera deformada 3. Avance excesivo 4. Cinta inadecuada para el trabajo	1. Verifique las guías superior e inferior 2. Cambie de trozo de madera 3. Reduzca la velocidad 4. Cambie de cinta
La cinta realiza cortes inexactos	1. Cinta desgastada en exceso 2. Montaje incorrecto de la cinta 3. Inclinación de la cinta 4. Cinta incorrecta para el corte 5. Inclinación de la mesa	1. Cambie de cinta 2. Los dientes deben ir hacia abajo 3. Ajuste las guías de la cinta 4. Cambie de modelo de cinta 5. Ajuste la inclinación correcta
La cinta no alcanza su velocidad	1. Cable de alimentación suelto o demasiado largo 2. Voltaje en el taller demasiado bajo	1. Reemplace cable por una de dimensiones adecuadas 2. Contacte con la compañía eléctrica
La cinta vibra en exceso	1. Base del suelo desnivelado 2. Correa desgastada 3. Polea desplazada 4. Mal montaje del motor 5. Tornillería suelta	1. Modifique el emplazamiento 2. Cambie de correa 3. Cambie la polea 4. Verifique y ajuste el motor 5. Apretar tornillería

10. ESQUEMAS ELECTRICOS

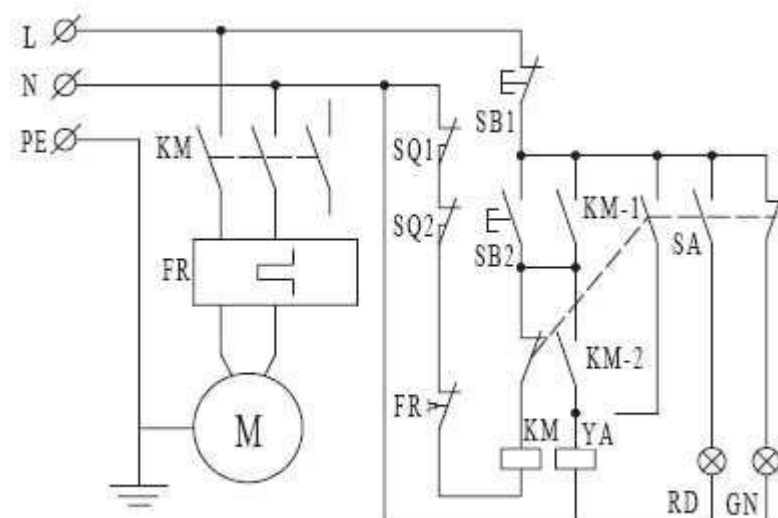
Esquema eléctrico de: SRU315 - SRU355



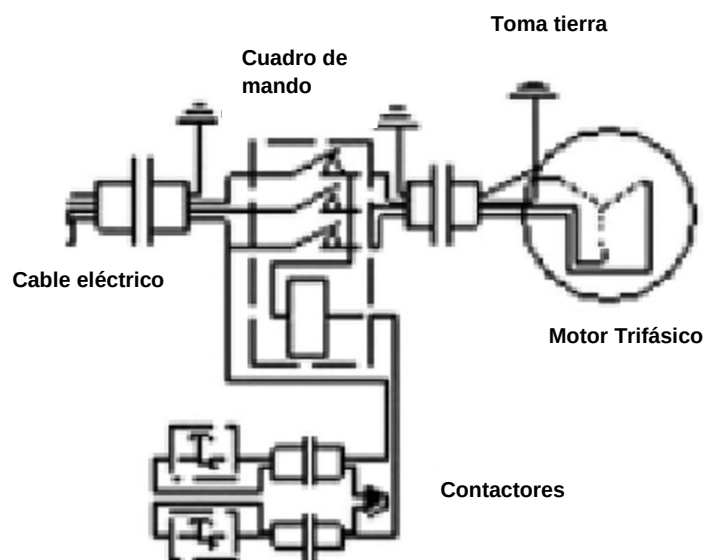
Esquema eléctrico de: SRU316 - SRU356 - SRU470



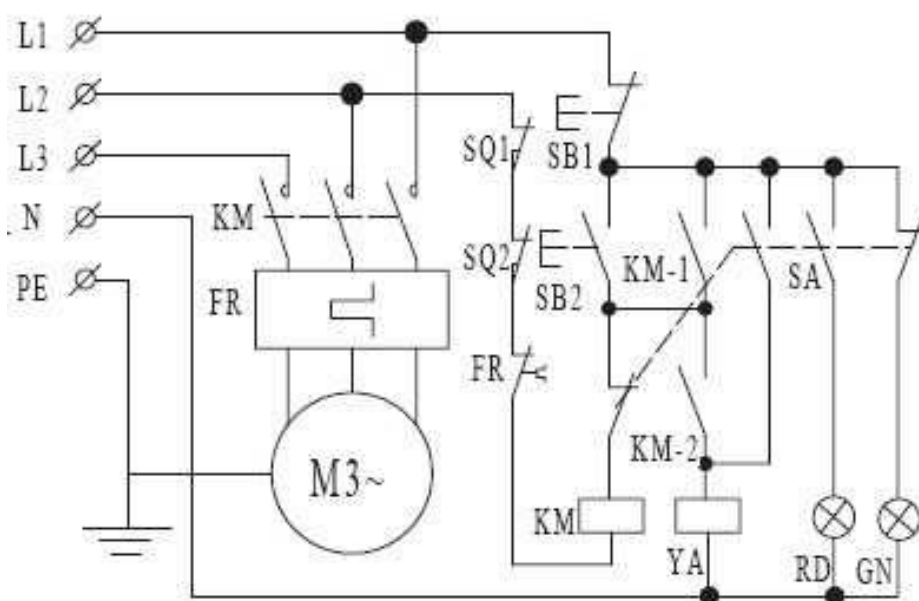
Esquema eléctrico de: SRU570



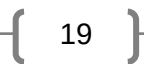
Esquema eléctrico de: SRU470T



Esquema eléctrico de: SRU570T



11.1 Despiece maquina: SRU315

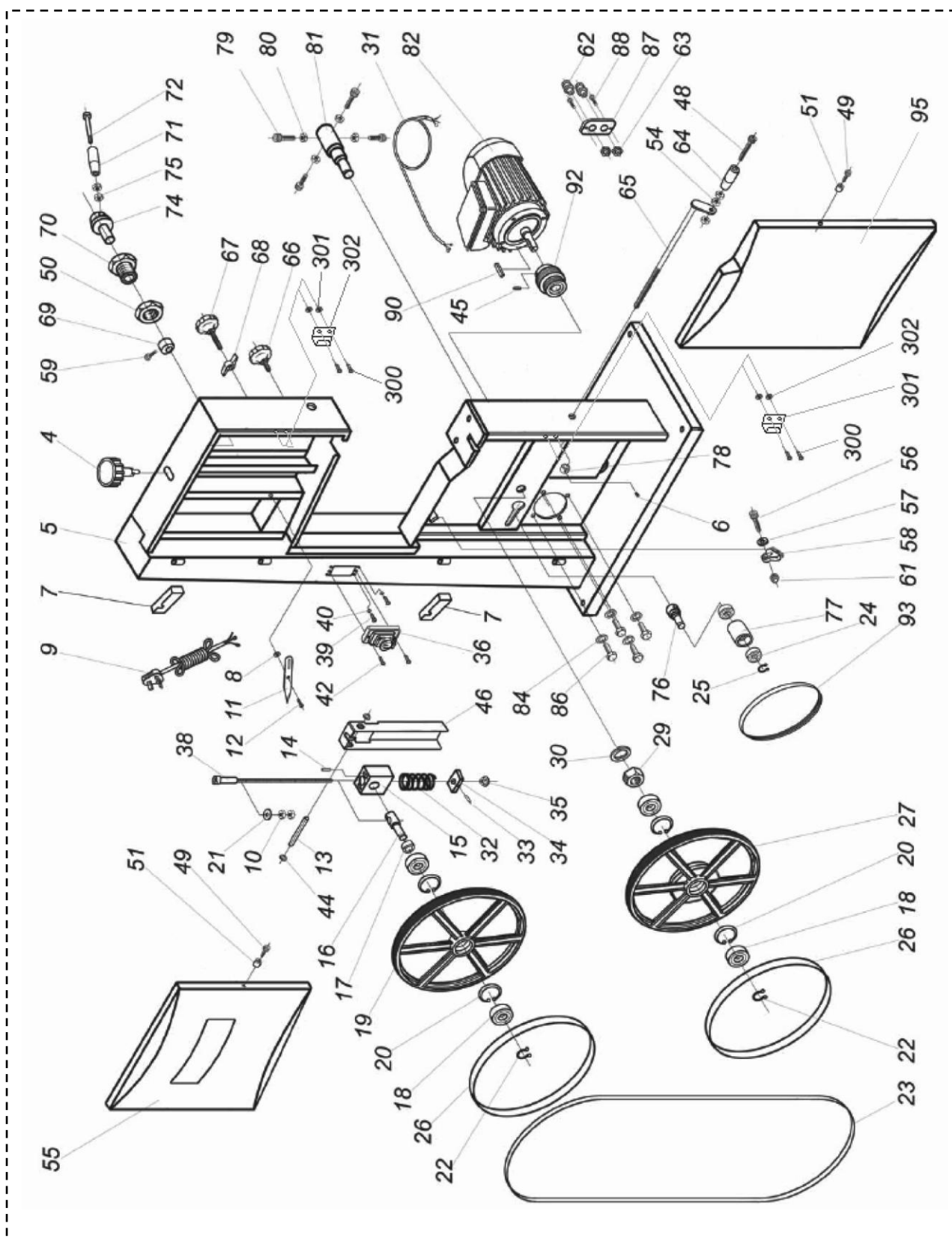


Despiece maquina: SRU315

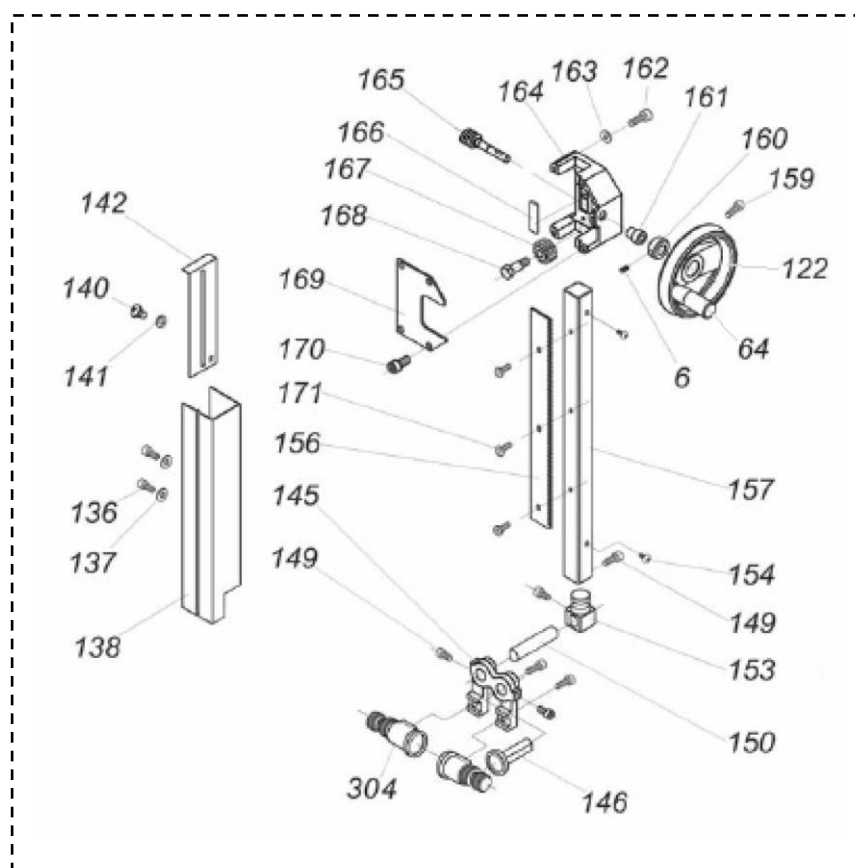
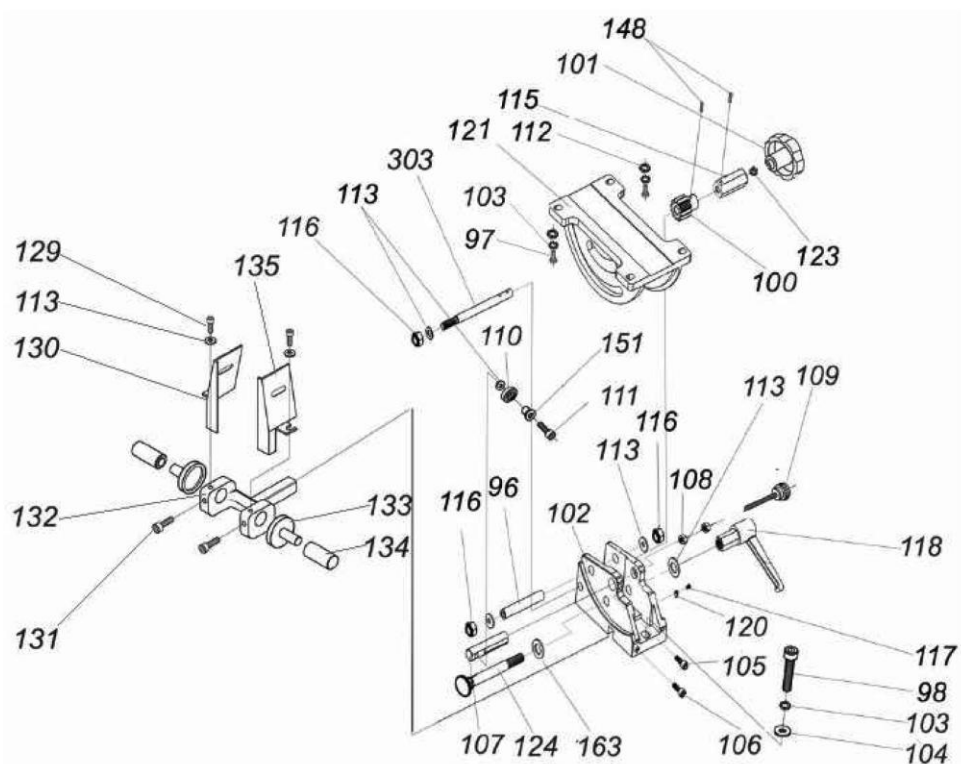
N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
1	Circlip 17x1	25	Tendeur de lame
2	Roulement à billes 80203	26	Rondelle 8mm
3	Ensemble de roue supérieure	27	Vis hexagonale M8x16
4	Tige de palier supérieur	28	Molette de centrage de lame
5	Support de roue supérieure	29	Ecrou papillon M8
6	Rondelle M16	31	Monture du support de tension
7	Ecrou hexagonal M16x1,5	32	Ecrou M8
8	Vis de tension	33	Bâti de la scie
9	Rondelle frein sans chapeau Rd10	35	Vis BER 4,2x16
10	Goupille cylindrique 11x100	36	Rondelle frein 5mm
11	Support de tension	37	Plaque
12	Insert fendu	38	Vis à tête bombée M8x20
13	Rondelle	39	Guide boulon
14	Logement de serrure	40	Vis hexagonale M6x20
15	Rondelle nylon	42	Glissière du guide supérieur
16	Ecrou hexagonal M22x1,5	43	Rondelle frein 6mm
17	Languette de serrure	44	Ecrou M6
18	Rondelle frein 6mm	45	Support du guide supérieur
19	Vis hexagonale M6x10	46	Cache plastique coulissant
20	Lame de ressort	48	Vis pour roulement du guide
21	Porte supérieure	49	Roulement à billes 80018
23	Bouchon plastique à lamelles	50	Rondelle 6mm
24	Molette de tension de lame	51	Support de roulements

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
53	Guide boulon	92	Collier de tension 10mm
54	Insert fileté M6x12	94	Rondelle 20x10,2x0,8
55	Tige de monture	95	Axe de tension de la courroie
56	Monture du guide supérieur	96	Raccord d'aspiration D.100
57	Rondelle 8mm	100	Ecrou M6
58	Ecrou frein filet M8	101	Manivelle
60	Monture de roulement fileté avec tirette	102	Vis M6x65
64	Monture de roulement fileté	103	Moteur 800W 230V
65	Ecrou M8	104	Glissière de guide inférieur
68	Lame de scie	105	Monture du guide inférieur
69	Porte inférieure	109	Support de guide de coupe longitudinale
70	Ecrou frein filet M4	112	Molette M6x25
71	Rondelle 4mm	113	Ecrou moleté M6
72	Protège lame inférieur	114	Rondelle 6mm
73	Vis hexagonale M4x12	115	Vis à tête bombée M6x40
74	Boîtier électrique	116	Barre profilée de guide
75	Vis à tête bombée M8x100	117	Guide boulon
76	Brosse de nettoyage	118	Vis à tête bombée M8x50
77	Douille 8x50	119	Table de sciage
78	Ensemble de roue inférieure	120	Insert de table
79	Roulement à billes 80101	123	Graduation métrique
80	Poulie de tension	124	Règle de guide
81	Circlip 12x1	125	Ecrou M6
83	Axe coulissant	130	Ecrou papillon M8
85	Ecrou hexagonal M20x1,5	134	Insert plastique fileté
86	Tige de palier inférieur	135	Support de table
87	Courroie poly-V	136	Rondelle frein 8mm
88	Poulie moteur	137	Vis hexagonale M8x20
90	Vis hexagonale M6x16	140	Berceau de table
91	Rondelle 6mm	200	Volant D.315x2,5x20

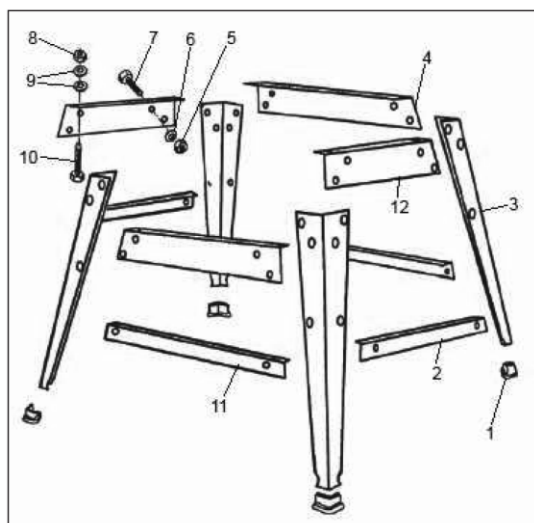
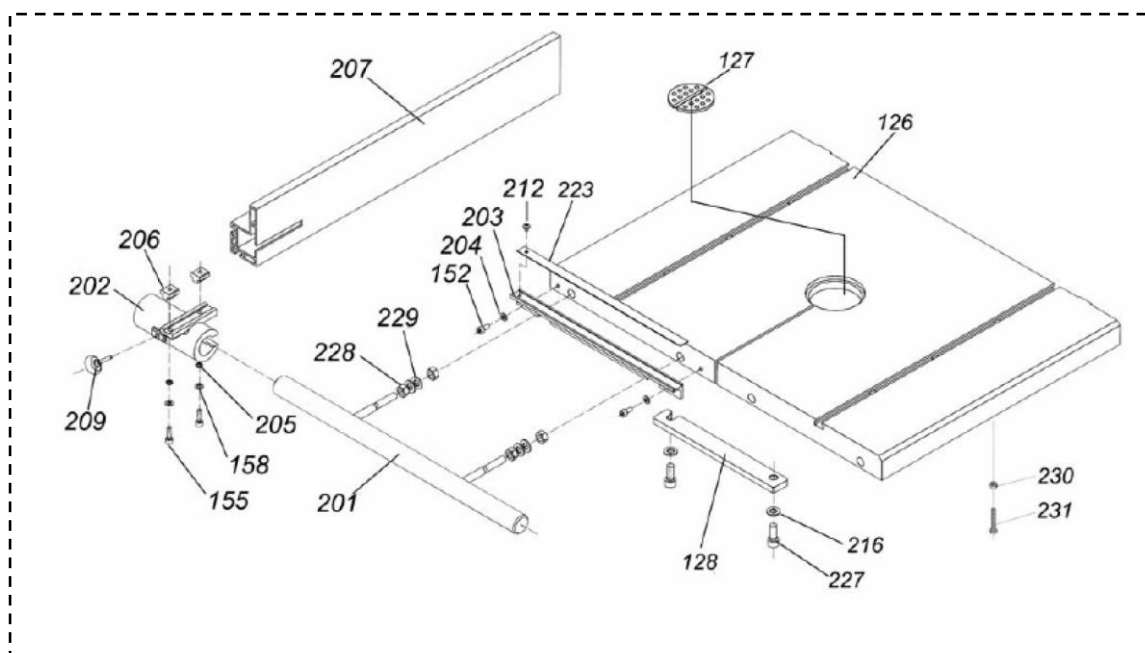
11.2 Despiece maquina: SRU316 – SRU356



Despiece maquina: SRU316 – SRU356



Despiece maquina: SRU316 – SRU356



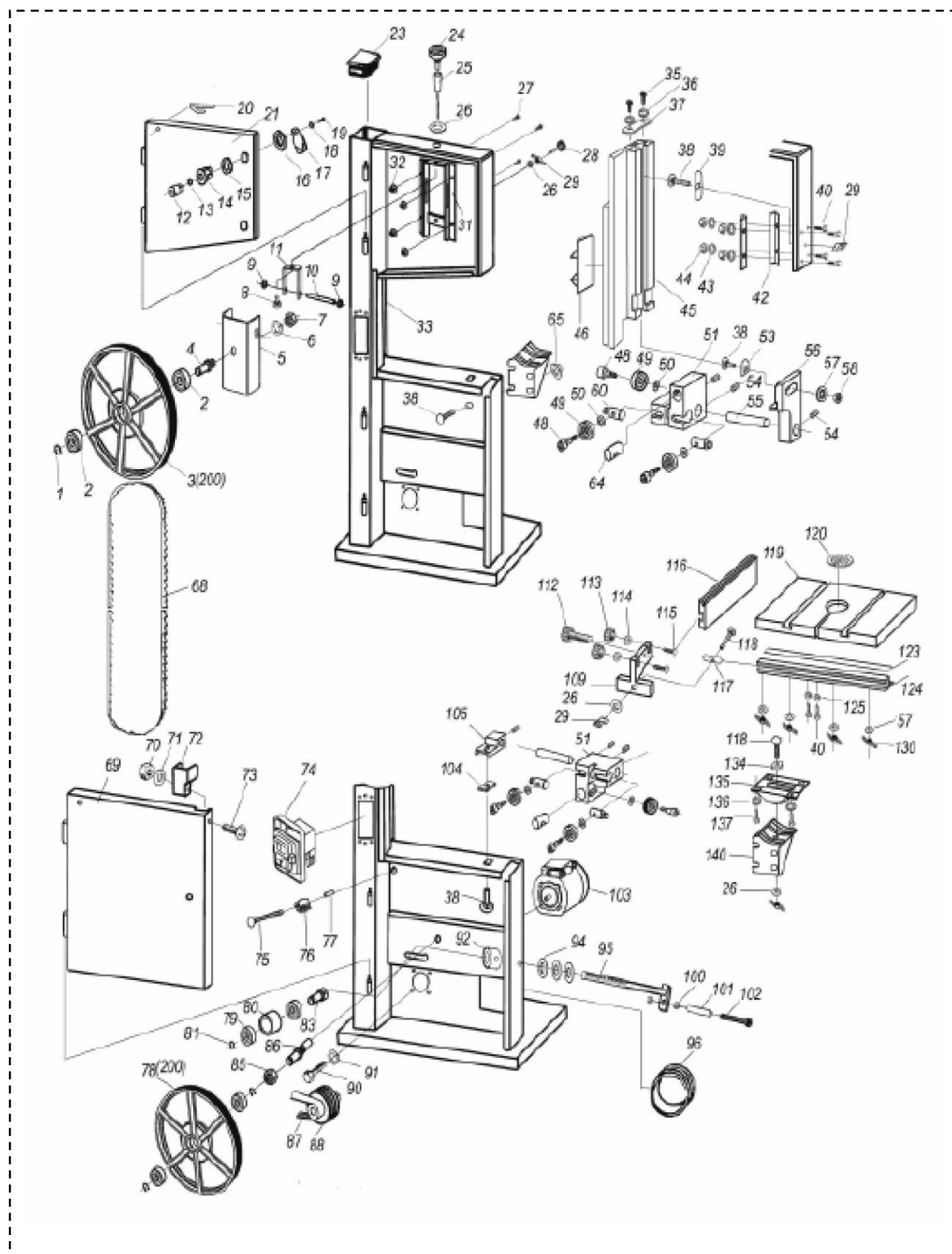
N° de Pièce	Description
P01	Embout caoutchouc
P02	Traverse courte
P03	Pied
P04	Support long
P05	Ecrou M8
P06	Rondelle de 8mm
P07	Vis hexagonale M8x20
P08	Ecrou M6
P09	Rondelle de 6mm
P10	Vis hexagonale M6x40
P11	Traverse longue
P12	Support court

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
4	Molette de réglage tension lame	102	Berceau de table
5	Bâti de la machine	103	Rondelle frein de 8mm
6	Vis 6 pans creux sans tête M5x10	104	Rondelle de 8mm
7	Contacteur de porte	105	Vis 6 pans creux M6x20
8	Rondelle de 5mm	106	Vis 6 pans creux M6x50
9	Cordon électrique avec fiche	107	Support de roulement
10	Ecrou M8	108	Ecrou M6
11	Flèche de tension	109	Manette filetée M6
12	Vis à tête fendue M5x12	110	Roulement à billes 6201
13	Axe du support de volant supérieur	111	Vis 6 pans creux M6x25
14	Goupille 5x36	112	Rondelle de 8mm
15	Support coulissant du volant supérieur	113	Rondelle de 6mm
16	Axe du volant supérieur	115	Axe d'inclinaison de la table
17	Bague	116	Ecrou frein-filet M6
18	Roulement à billes	117	Vis cruciforme M3x6
19	Volant supérieur	118	Manette de blocage d'inclinaison
20	Bague de maintien M40	120	Curseur d'inclinaison
21	Rondelle de 8mm	121	Berceau de table
22	Circlips	122	Volant de manivelle du guide supérieur
23	Lame de scie à ruban	123	Ecrou M6
24	Roulement à billes 80101	124	Vis de chariotage M6x65
25	Circlips de 12mm	126	Table de sciage

Despiece maquina: SRU316 – SRU356

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
26	Caoutchouc de volant	127	Insert de table
27	Volant inférieur	128	Plaque de planéité
29	Ecrou M27x2	129	Vis 6 pans creux M5
30	Rondelle frein de 27mm	130	Protecteur de lame gauche
31	Cordon électrique	131	Vis hexagonale M6x20
32	Ressort	132	Monture du guide inférieur de lame
33	Goupille 3x16	133	Galet de guidage
34	Plaque de blocage	134	Axe de galet
35	Roulement à billes 51201	135	Protecteur de lame droite
36	Boîtier interrupteur	136	Vis 6 pans creux M5x12
38	Tige de tension	137	Rondelle de 5mm
39	Vis cruciforme M4x10	138	Cache du guide supérieur
40	Rondelle crantée de 5mm	140	Vis cruciforme M5x8
42	Vis cruciforme M3x10	141	Rondelle de 5mm
44	Ecrou M8	142	Cache coulissant
45	Vis 6 pans creux sans tête	145	Monture du guide supérieur de lame
46	Coulisse du volant supérieur	146	Galet arrière de guidage supérieur
48	Vis tête fendue M6x55	148	Goupille
49	Vis tête cylindrique 6 pans creux M6x20	149	Vis 6 pans creux M5x16
50	Ecrou	150	Axe de la monture
51	Douille taraudée M6	151	Douille de centrage de roulement
54	Ecrou M6	152	Vis 6 pans creux M5x16
55	Porte supérieure	153	Support de monture
56	Vis hexagonale M6x25	154	Vis cruciforme M5x8
57	Rondelle de 6mm	155	Vis 6 pans creux M6x20
58	Brosse de nettoyage	156	Plaque de guidage crantée
59	Vis hexagonale M6x25	157	Bras du guide supérieur
61	Ecrou frein-filet M6	158	Rondelle de 6mm
62	Sortie de câble électrique	159	Vis 6 pans creux M6x16
63	Ecrou	160	Bague
64	Poignée de manivelle	161	Douille de centrage
65	Axe de tension de la courroie	162	Vis hexagonale M6x16
66	Molette de serrage du guide supérieur	163	Rondelle de 6mm
67	Molette de centrage de lame	164	Boîtier du mécanisme de guide
68	Ecrou papillon M8	165	Axe de la manivelle
69	Came	166	Plaque de fixation
70	Logement de détente rapide	167	Pignon
71	Poignée de détente rapide	168	Boulon de centrage du pignon
72	Vis tête fendue	169	Couvercle du boîtier
74	Moyeu de détente rapide	170	Vis hexagonale M8x16
75	Ecrou	171	Vis cruciforme tête conique
76	Axe de poulie coulissant	201	Barre de guidage
77	Poulie de tension de courroie	202	Support du guide
78	Collier de 10mm	203	Règle graduée
79	Vis hexagonale	204	Rondelle de 5mm
80	Ecrou	205	Rondelle frein de 6mm
81	Axe du volant inférieur	206	Pièce de serrage en T
82	Moteur	207	Guide de refente
84	Rondelle frein de 8mm	209	Molette de blocage du guide
86	Vis hexagonale M8	212	Vis cruciforme M4
87	Plaque de sortie de câble électrique	216	Rondelle de 8mm
88	Vis cruciforme M6x8	223	Graduation du guide de refente
90	Clé de blocage 5x5x35	227	Vis 6 pans creux M8x16
92	Poulie de moteur	228	Ecrou M8
93	Courroie d'entraînement poly-V	229	Rondelle de 8mm
95	Porte inférieure	230	Ecrou M8
96	Douille	231	Vis hexagonale M8x30
97	Vis 6 pans creux M8x35	300	Vis cruciforme M4x10
98	Vis 6 pans creux M8x25	301	Lamelle de fermeture de porte
99	Ecrou M8	302	Ecrou M4
100	Pignon d'inclinaison	303	Axe du pignon d'inclinaison de table
101	Molette d'inclinaison de la table	304	Ensemble de guidage latéral supérieur

11.3 Despiece maquina: SRU355

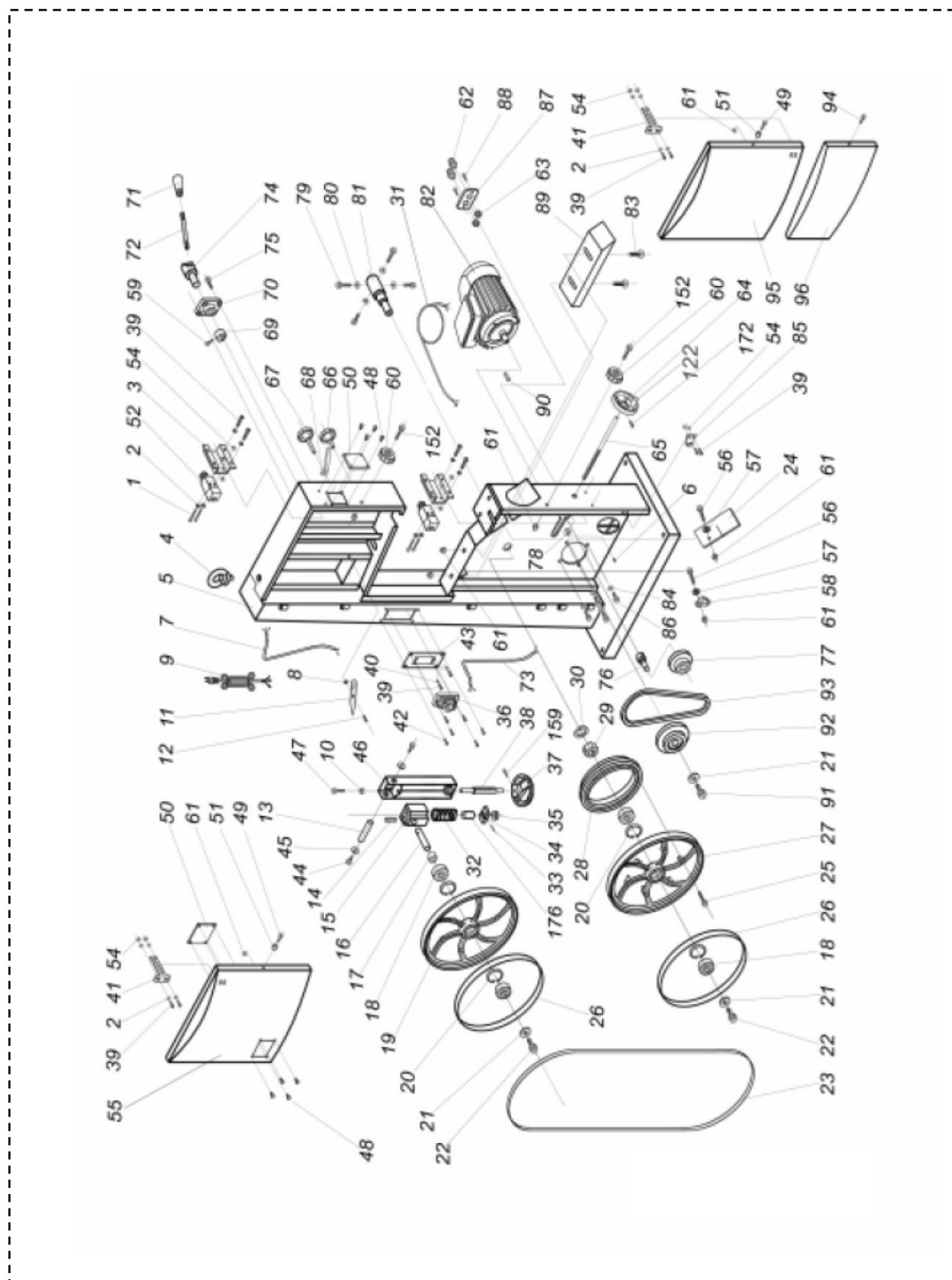


Despiece maquina: SRU355

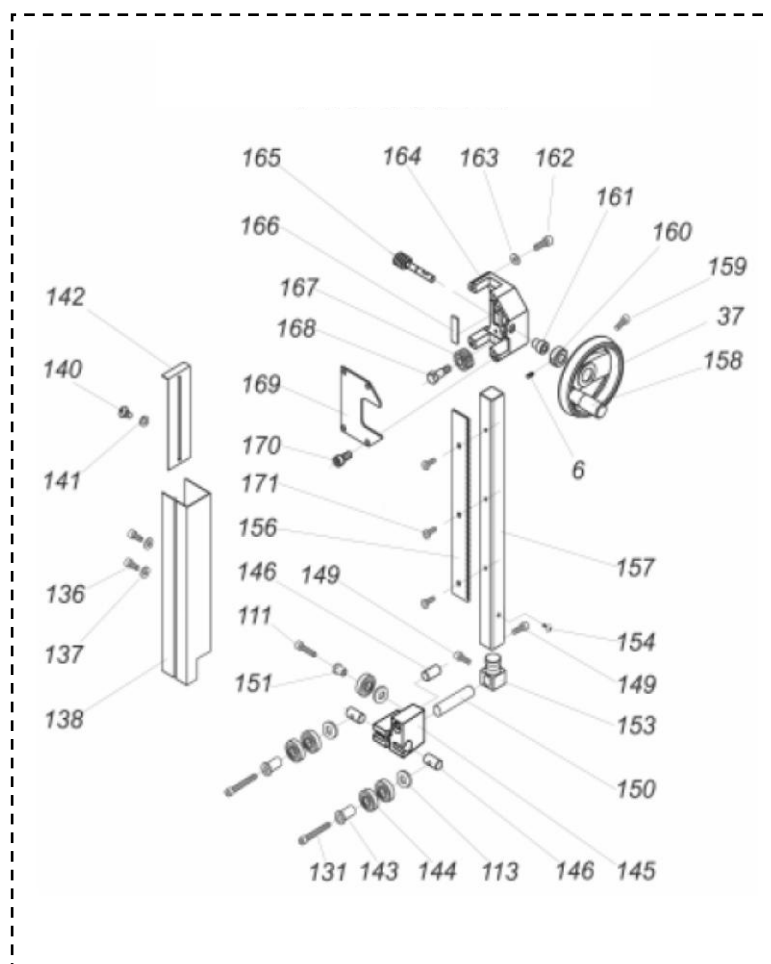
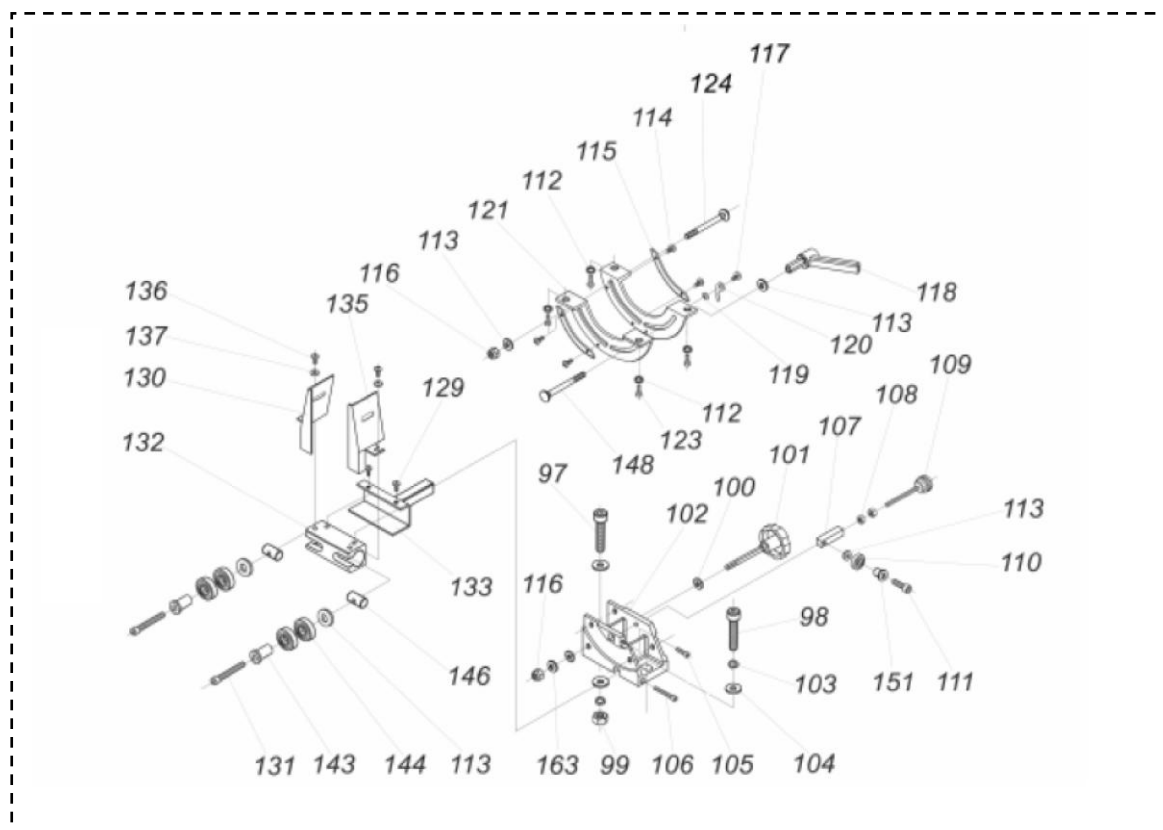
N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
1	Circlip 17x1	25	Tendeur de lame
2	Roulement à billes	26	Rondelle 8mm
3	Ensemble de roue supérieure	27	Vis hexagonale M8x16
4	Tige de palier supérieur	28	Molette de centrage de lame
5	Support de roue supérieure	29	Ecrou papillon M8
6	Rondelle M16	31	Monture du support de tension
7	Ecrou hexagonal M16x1,5	32	Ecrou M8
8	Vis de tension	33	Bâti de la scie
9	Rondelle frein sans chapeau Rd10	35	Vis BER 4,2x16
10	Goupille cylindrique 11x100	36	Rondelle frein 5mm
11	Support de tension	37	Plaque
12	Insert fendu	38	Vis à tête bombée M8x20
13	Rondelle	39	Guide boulon
14	Logement de serrure	40	Vis hexagonale M6x20
15	Rondelle nylon	42	Glissière du guide supérieur
16	Ecrou hexagonal M22x1,5	43	Rondelle frein 6mm
17	Languette de serrure	44	Ecrou M6
18	Rondelle frein 6mm	45	Support du guide supérieur
19	Vis hexagonale M6x10	46	Cache plastique coulissant
20	Lame de ressort	48	Vis pour roulement du guide
21	Porte supérieure	49	Roulement à billes 80018
23	Bouchon plastique à lamelles	50	Rondelle 6mm
24	Molette de tension de lame	51	Support de roulements

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
53	Guide boulon	92	Collier de tension 10mm
54	Insert fileté M6x12	94	Rondelle 20x10,2x0,8
55	Tige de monture	95	Axe de tension de la courroie
56	Monture du guide supérieur	96	Raccord d'aspiration D.100
57	Rondelle 8mm	100	Ecrou M6
58	Ecrou frein filet M8	101	Manivelle
60	Monture de roulement fileté avec tirette	102	Vis M6x65
64	Monture de roulement fileté	103	Moteur 1000W 230V
65	Ecrou M8	104	Glissière de guide inférieur
68	Lame de scie	105	Monture du guide inférieur
69	Porte inférieure	109	Support de guide de coupe longitudinale
70	Ecrou frein filet M4	112	Molette M6x25
71	Rondelle 4mm	113	Ecrou moleté M6
72	Protège lame inférieur	114	Rondelle 6mm
73	Vis hexagonale M4x12	115	Vis à tête bombée M6x40
74	Boîtier électrique	116	Barre profilée de guide
75	Vis à tête bombée M8x100	117	Guide boulon
76	Brosse de nettoyage	118	Vis à tête bombée M8x50
77	Douille 8x50	119	Table de sciage
78	Ensemble de roue inférieure	120	Insert de table
79	Roulement à billes 80101	123	Graduation métrique
80	Poulie de tension	124	Règle de guide
81	Circlip 12x1	125	Ecrou M6
83	Ave coulissant	130	Ecrou papillon M8
85	Ecrou hexagonal M20x1,5	134	Insert plastique fileté
86	Tige de palier inférieur	135	Support de table
87	Courroie poly-V	136	Rondelle frein 8mm
88	Poulie moteur	137	Vis hexagonale M8x20
90	Vis hexagonale M6x16	140	Berceau de table
91	Rondelle 6mm	200	Volant D.350x2,5x20

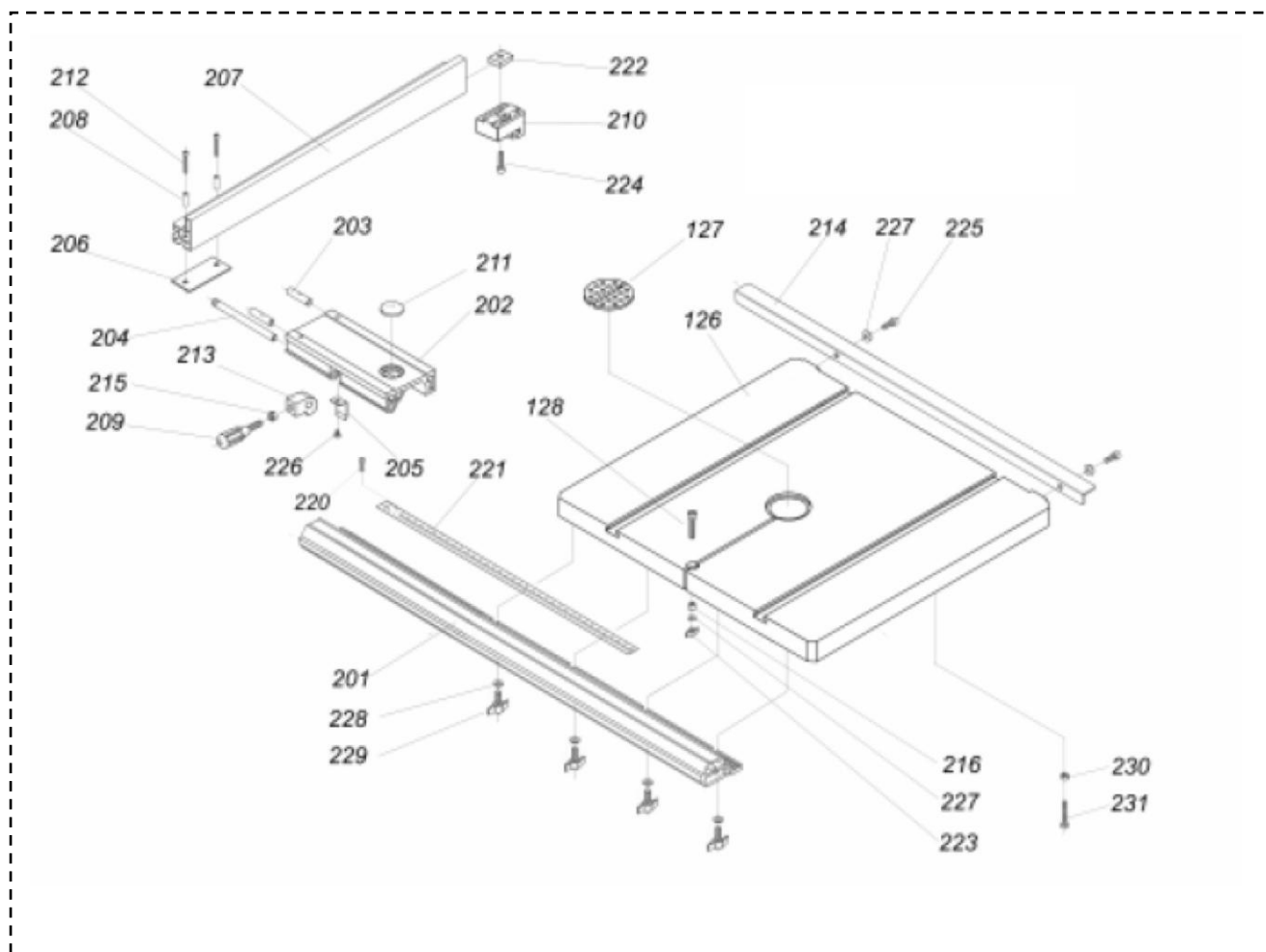
11.4 Despiece maquina: SRU470 – SRU470T



Despiece maquina: SRU470 – SRU470T



Despiece maquina: SRU470 – SRU470T



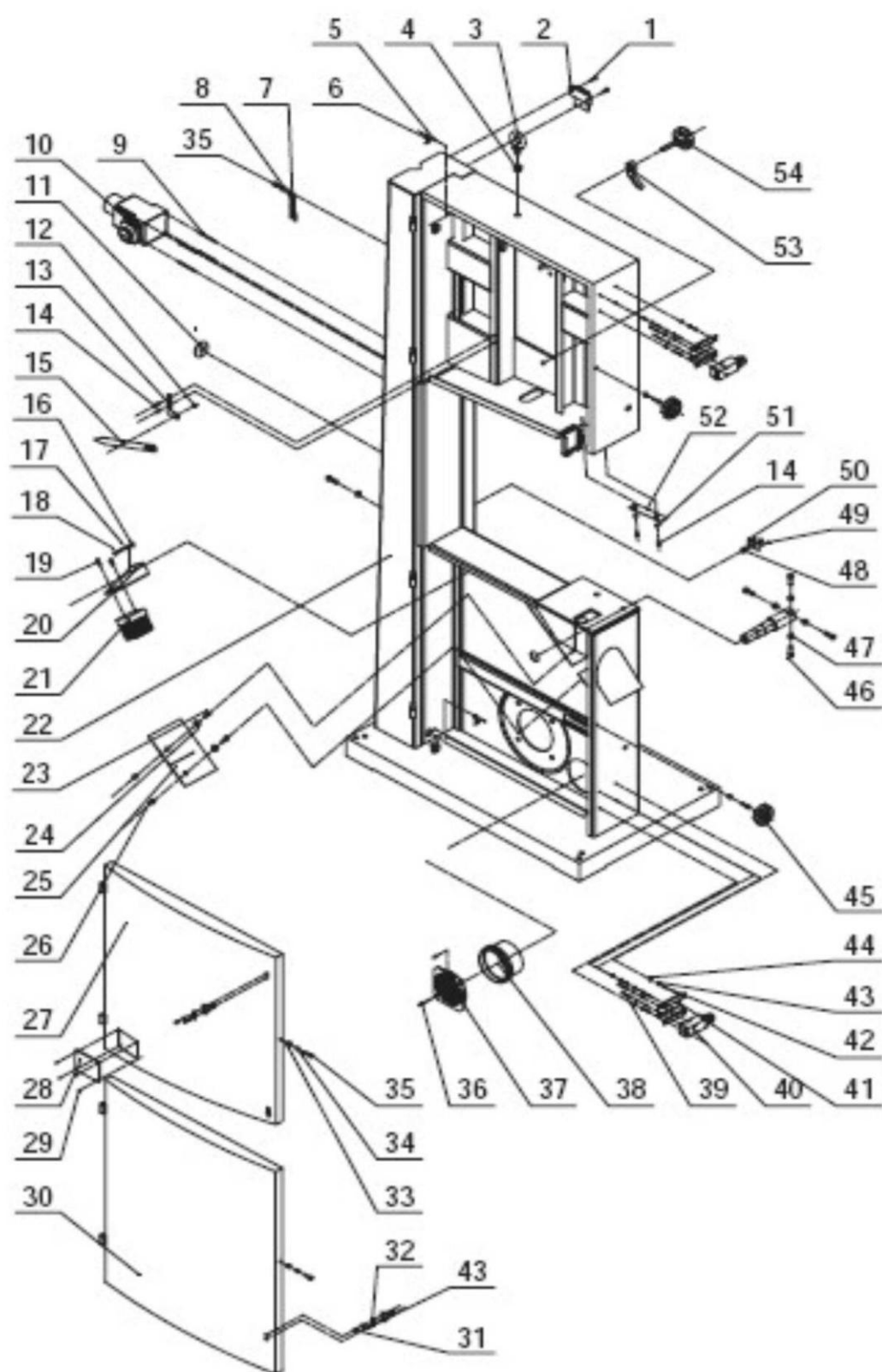
Despiece maquina: SRU470 – SRU470T

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
1	Vis cruciforme M4-0,7x35	64	Volant de tension de courroie
2	Rondelle M4	65	Tige filetée de tension de courroie
3	Support de contacteur	66	Molette avec tige filetée M10-1,5x20
4	Anneau de levage	67	Molette avec tige filetée M10-1,5x53
5	Bâti	68	Manette M10-1,5
6	Vis M6-1,0x10	69	Came de détenteur de lame
7	Câble électrique	70	Support de détenteur de lame
8	Rondelle M5	71	Poignée de détenteur de lame
9	Cordon électrique avec fiche	72	Tige de détenteur de lame
10	Ecrou M6-1,0	73	Câble électrique du boîtier
11	Aiguille de tension	74	Arbre de détenteur de lame
12	Vis tête fendue	75	Vis hexagonale M8-1,25x20
13	Axe de tension	76	Axe de poulie de tension de courroie
14	Goupille 5x36	77	Poulie de tension de courroie
15	Support de roue supérieure	78	Circlips
16	Tige de palier supérieur	79	Vis M8-1,25x20
17	Bague	80	Ecrou M8-1,25
18	Roulement à billes 6204	81	Arbre de roue inférieure
19	Roue supérieure	82	Moteur
20	Bague de maintien M47	83	Vis 6 pans creux M6-1,0x25
21	Rondelle M8	84	Rondelle frein M8
22	Vis hexagonale M8-1,25x30	85	Languette
23	Lame ruban	86	Vis hexagonale M8-1,25x20
24	Plaque	87	Plaque de tendeur de courroie
25	Vis 6 pans creux M6-1,0x30	88	Vis cruciforme
26	Caoutchouc de volant	89	Couvercle coulissant
27	Roue inférieure	90	Clé 5x5x35
28	Poulie de volant	91	Vis hexagonale M8-1,0x20LH
29	Ecrou M27x2	92	Poulie de moteur
30	Rondelle de blocage 27mm	93	Courroie Poly-V
31	Câble électrique du moteur	94	Vis hexagonale M6-1,0x30
32	Ressort de tension	95	Porte inférieure
33	Goupille 3x16	96	Bas de porte inférieure 2
34	Plaque de blocage	97	Vis 6 pans creux M12-1,75x40
35	Roulement à billes 51201	98	Vis 6 pans creux M12x35
36	Boîtier de commandes électrique	99	Ecrou M12-1,75
37	Volant de manivelle	100	Pignon
38	Tige filetée	101	Molette d'inclinaison de table
39	Vis cruciforme M5-0,8x10	102	Support du berceau d'inclinaison de table
40	Rondelle étoilée M5	103	Rondelle frein de 12mm
41	Languette de contacteur	104	Rondelle M10
42	Vis cruciforme M5x12	105	Vis 6 pans creux M6-1,0x20
43	Plaque de boîtier électrique	106	Vis 6 pans creux M6-1,0x50
44	Vis 6 pans creux M8-1,25x16	107	Support du roulement de poussée inf.
45	Rondelle M8	108	Ecrou M6-1,0
46	Glissière de roue supérieure	109	Molette avec tige filetée M6-1,0
47	Vis 6 pans creux M6-1,0x25	110	Roulement à billes 6201
48	Rivet	111	Vis 6 pans creux M8-1,25x25
49	Vis 6 pans creux M6-1,0x20	112	Rondelle M8
50	Fenêtre plexiglas	113	Rondelle M8
51	Bague	114	Vis cruciforme M5-0,8x6
52	Contacteur de porte	115	Plaque d'inclinaison dentée
54	Ecrou M4	116	Ecrou frein-filet M8-1,25
55	Porte supérieure	117	Vis cruciforme M5-0,8x6
56	Vis 6 pans creux M6-1,0x25	118	Manette de blocage
57	Rondelle M6	119	Rondelle M5
58	Brosse de nettoyage	120	Curseur d'inclinaison
59	Vis 6 pans creux M6-1,0x25	121	Berceau d'inclinaison
60	Molette de fermeture de porte	122	Poignée de manivelle en 10mm
61	Ecrou frein-filet M6-1,0	123	Vis hexagonale M8-1,25x16
62	Tendeur de courroie	124	Vis de chariotage M8-1,25x80
63	Ecrou de tendeur de courroie	126	Table de sciage

Despiece maquina: SRU470 – SRU470T

N° de Pièces	Description	N° de Pièces	Description
127	Insert de table	222	Ecrou
128	Vis 6 pans creux M6-1,0x50	223	Ecrou papillon
129	Vis hexagonale M5-0,8x10	224	Vis hexagonale M6-1,0x16
130	Protège-lame inférieur gauche	225	Vis 6 pans creux M6-1,0x20
131	Vis 6 pans creux M8-1,25x45	226	Vis cruciforme M4-0,7x5
132	Bloc support des roulements	227	Rondelle M6
133	Siège du support de roulements	228	Rondelle M8
135	Protège-lame inférieur droite	229	Vis papillon
136	Vis 6 pans creux M5-0,8x10	230	Ecrou M8
137	Rondelle M5	231	Vis hexagonale M8-
138	Protège-lame supérieur		
140	Vis cruciforme		
141	Rondelle		
142	Cache latéral de protège-lame supérieur		
143	Douille de centrage S15		
144	Roulement 6201		
145	Bloc support de roulement		
146	Guide boulon de roulement		
148	Vis de chariotage M8-1,25x85		
149	Vis 6 pans creux M6-1,0x15		
150	Tige de support de roulements		
151	Douille de centrage		
152	Vis 6 pans creux M6-1,0x25		
153	Raccord support/tige de guide supérieur		
154	Vis cruciforme M5-0,8x10		
156	Plaque dentée de guide supérieur		
157	Tige de guide supérieur		
158	Volant de manivelle du guide supérieur		
159	Vis 6 pans creux M6-1,0x20		
160	Bague		
161	Bague épaulée		
162	Vis hexagonale M8-1,25x20		
163	Rondelle de 8mm		
164	Support du guide supérieur		
165	Axe de manivelle fileté		
166	Plaque de fixation		
167	Pignon		
168	Vis hexagonale		
169	Couvercle de mécanisme du guide		
170	Vis 6 pans creux M8-1,25x16		
171	Vis cruciforme M4-0,7x8		
176	Douille		
201	Support de règle graduée		
202	Support coulissant du guide		
203	Tige de fixation taraudée		
204	Axe de poignée de serrage		
205	Lamelle de serrage		
206	Plaque de fixation de barre profilée		
207	Barre profilée		
208	Douille		
209	Poignée de blocage		
210	Support arrière du guide		
211	Loupe		
212	Vis 6 pans creux M6-1,0x55		
213	Blocage excentrique		
214	Rail arrière de guide		
215	Ecrou M8-1,25		
216	Bague		
220	Vis de fixation de la règle		
221	Règle graduée		

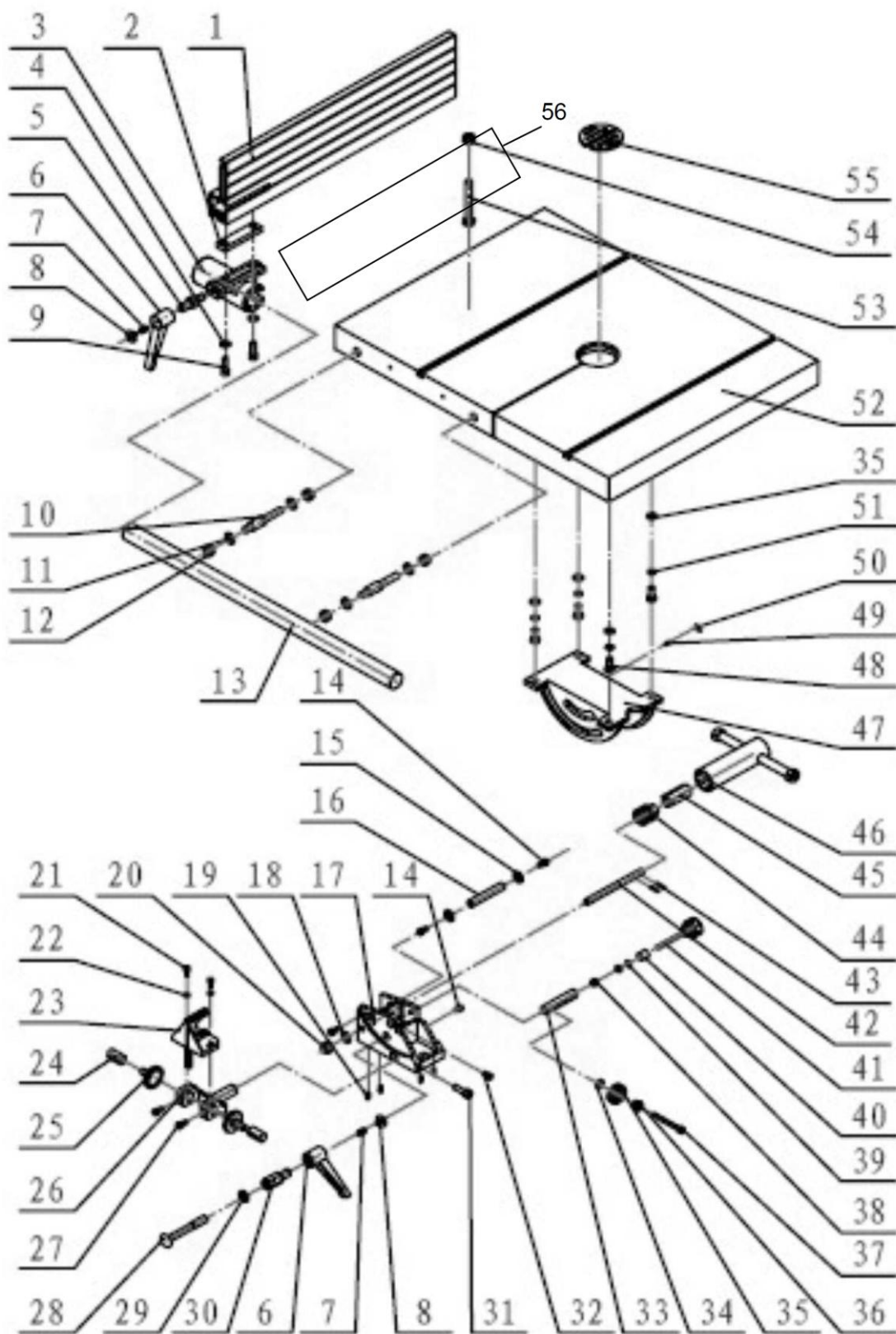
11.5 Despiece maquina: SRU570 – SRU570T



Despiece maquina: SRU570 – SRU570T

N°	Description	N°	Description
A-1	Vis cruciforme M5*16	A-28	Fenêtre de visionnage
A-2	Rangement outil	A-29	Rivet
A-3	Anneau de levage	A-30	Porte inférieure
A-4	Ecrou	A-31	Vis cruciforme M4*10
A-5	Vis cruciforme M5*16	A-32	Languette du contacteur
A-6	Serre câble	A-33	Insert de blocage
A-7	Poussoir	A-34	Entretoise
A-8	Ecrou M6	A-35	Boulon M6*20
A-9	Vis cruciforme M4*50	A-36	Vis cruciforme
A-10	Interrupteur Marche/Arret	A-37	Grille d'aspiration
A-11	Insert plastique	A-38	Sortie d'aspiration D100mm
A-12	Vis	A-39	Vis cruciforme M4*30
A-13	Plaque	A-40	Contacteur de sécurité
A-14	Vis cruciforme M5*10	A-41	Support du contacteur
A-15	Curseur	A-42	Vis criciforme M4*16
A-16	Ecrou M6	A-43	Rondelle plate 4mm
A-17	Rondelle fendue	A-44	Ecrou M4
A-18	Vis cruciforme M6*12	A-45	Molette de fermeture de porte
A-19	Vis cruciforme M6*12	A-46	Boulon M8*25
A-20	Support brosse	A-47	Ecrou M8
A-21	Brosse	A-48	Passe câble
A-22	Bâti machine	A-49	Vis cruciforme M6*12
A-23	Vis	A-50	Plaque
A-24	Rondelle de 6mm	A-51	Rondelle plate de 5mm
A-25	Protecteur	A-52	Plaque de protection
A-26	Ecrou frein	A-53	Poignée de blocage
A-27	Porte supérieure	A-54	Poignée de réglage du volant supérieur

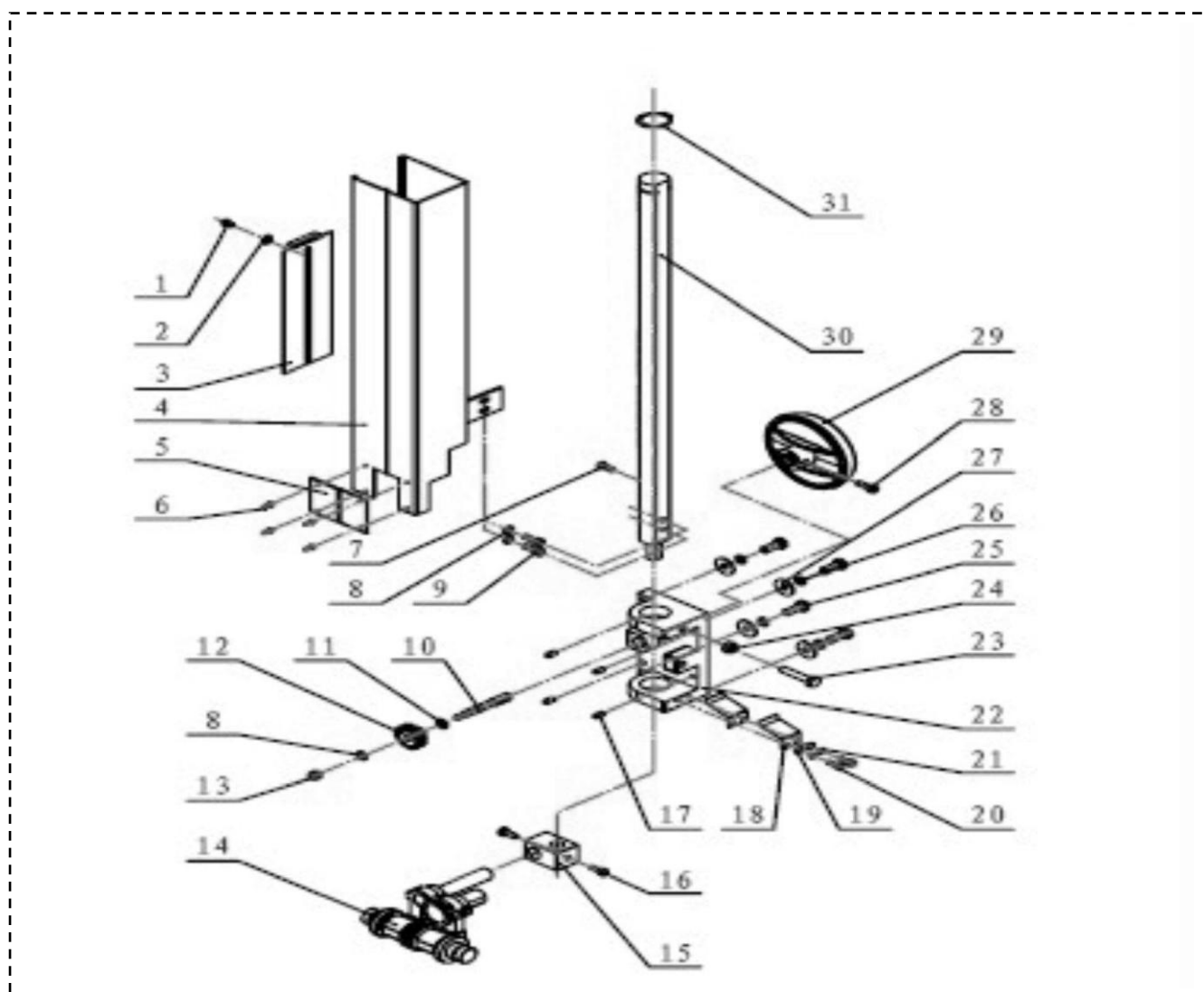
Despiece maquina: SRU570 – SRU570T



Despiece maquina: SRU570 – SRU570T

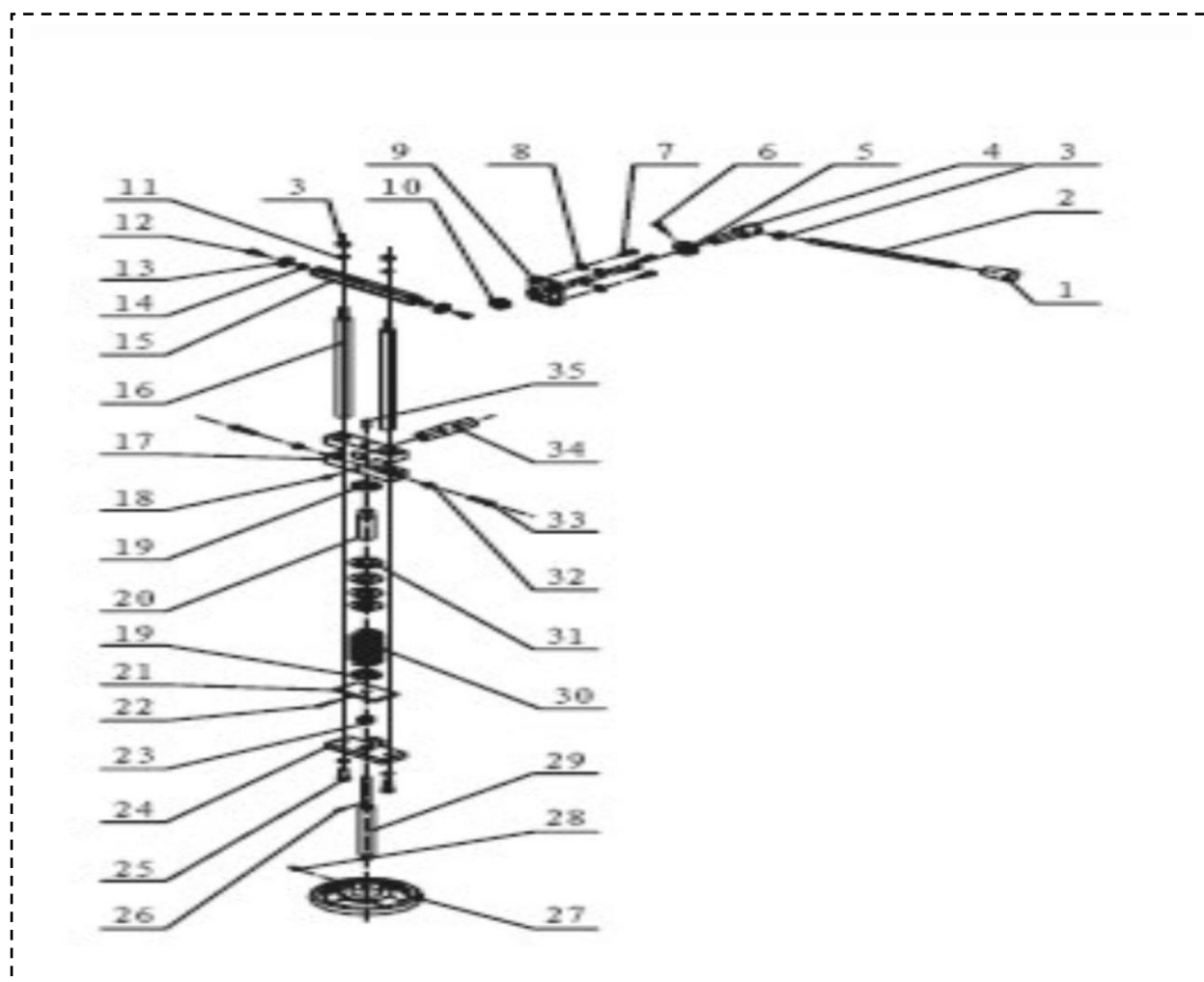
N°	Description	N°	Description
B-1	Profil alu du guide de délinage	B-29	Rondelle de 12mm
B-2	Plaque de serrage	B-30	Axe hexagonal de la poignée
B-3	Support de coulissement du guide	B-31	Vis 6 pans creux M6*60
B-4	Rondelle de 8mm	B-32	Vis 6 pans creux M5*10
B-5	Axe hexagonal de la poignée	B-33	Axe du support du roulement
B-6	Poignée de blocage du guide	B-34	Rondelle plate de 8mm
B-7	Ressort	B-35	Roulement 6201
B-8	Vis de blocage	B-36	Entretoise du roulement
B-9	Vis 6 pans creux M8*25	B-37	Vis 6 pans creux M8*25
B-10	Support de la barre de coulissement	B-38	Ecrou M6
B-11	Rondelle de 10mm	B-39	Contre écrou M6
B-12	Ecrou M10	B-40	Entretoise
B-13	Barre de coulissement du guide	B-41	Molette de réglage filetée
B-14	Vis 6 pans creux M5*10	B-42	Axe de l'inclinaison de la table
B-15	Rondelle de 6mm	B-43	Goupille
B-16	Entretoise	B-44	Pignon
B-17	Support du berceau de table	B-45	Axe hexagonal de la manette
B-18	Rondelle plate de 10mm	B-46	Manette de blocage
B-19	Vis de fixation	B-47	Berceau de la table
B-20	Ecrou	B-48	Boulon M8*20
B-21	Vis 6 pans creux M5*12	B-49	Vis sans tête
B-22	Rondelle de 5mm	B-50	Curseur de réglage
B-23	Protecteur de lame inférieur	B-51	Rondelle de 8mm
B-24	Axe du galet	B-52	Table en fonte d'acier
B-25	Galet	B-53	Boulon M8*80
B-26	Support des galets	B-54	Ecrou M8
B-27	Vis 6 pans creux M6*12	B-55	Insert de table
B-28	Boulon M12*90	B-56	Rallonge de la table

Despiece maquina: SRU570 – SRU570T



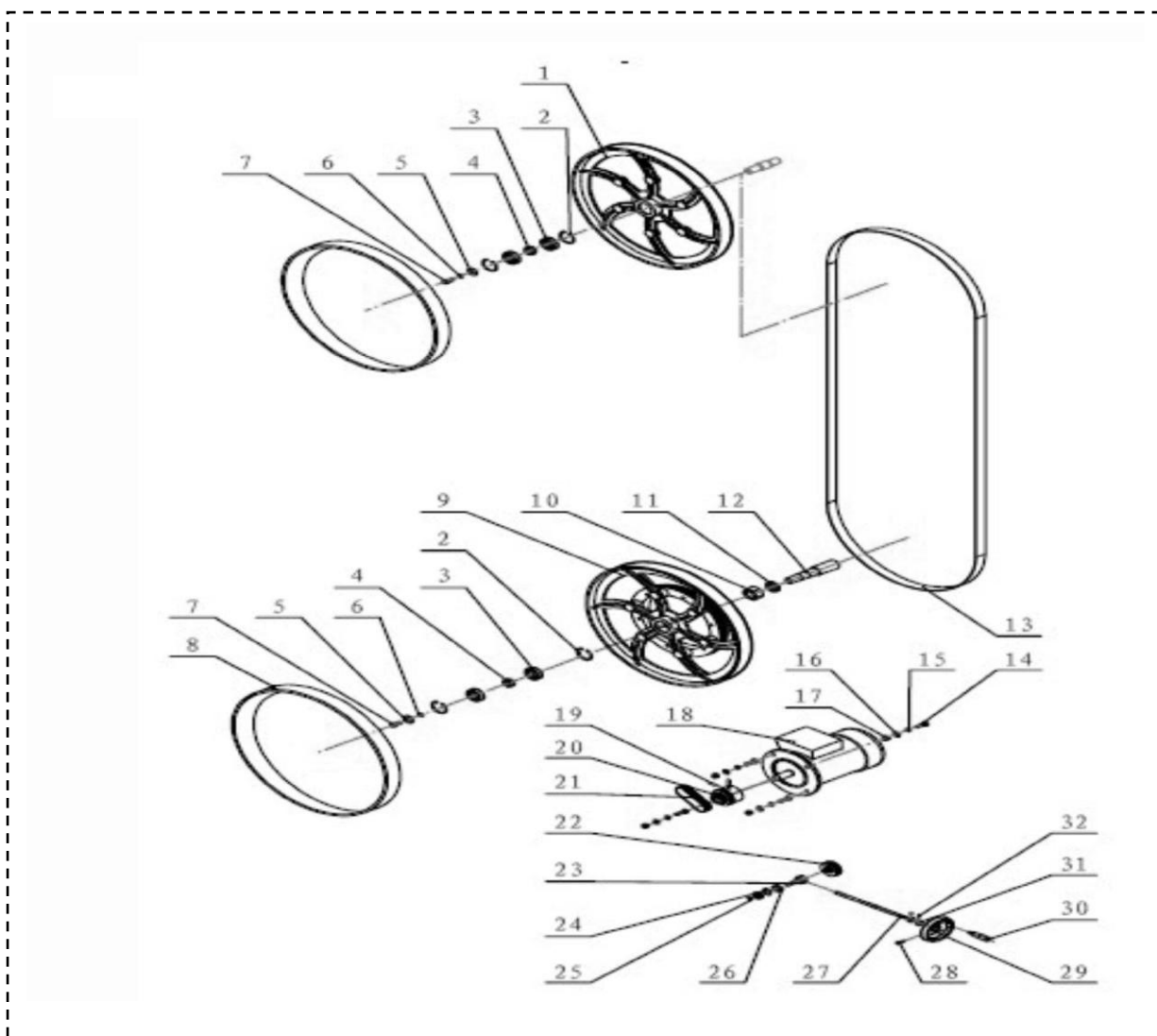
N°	Description	N°	Description
C-1	Vis cruciforme M5*8	C-17	Vis sans tête M6*12
C-2	Rondelle	C-18	Plaque de renfort de guidage
C-3	Plaque de protection	C-19	Rondelle de 5mm
C-4	Protège lame supérieur	C-20	Vis 6 pans creux M5*12
C-5	Plexiglas	C-21	Rondelle de 5mm
C-6	Rivet	C-22	Support de la tige du guide supérieur
C-7	Vis 6 pans creux M6*10	C-23	Boulon M8
C-8	Rondelle plate de 6mm	C-24	Ecrou M8
C-9	Vis 6 pans creux M6*16	C-25	Boulon M8*20
C-10	Axe	C-26	Rondelle fendue M8
C-11	Rondelle	C-27	Rondelle plate de 8mm
C-12	Pignon	C-28	Vis de blocage 6 pans creux
C-13	Ecrou	C-29	Volant de réglage
C-14	Ensemble du guide supérieur	C-30	Tige de réglage du guide supérieur
C-15	Support de maintien du guide supérieur	C-31	Circlips
C-16	Vis 6 pans creux M8*16		

Despiece maquina: SRU570 – SRU570T



N°	Description	N°	Description
D-1	Poignée du levier de détente	D-19	Rondelle plate de 24mm
D-2	Levier de détente rapide	D-20	Axe de maintien du ressort partie haute
D-3	Ecrou M10	D-21	Plaque de maintien du ressort
D-4	Axe de rotation	D-22	Goupille
D-5	Bague excentrique	D-23	Butée du roulement
D-6	Vis de blocage M8*16	D-24	Support
D-7	Boulon M8*16	D-25	Boulon M10*30
D-8	Rondelle plate de 8mm	D-26	Goupille
D-9	Support	D-27	Volant de réglage
D-10	Bague	D-28	Vis de blocage sans tête M6*12
D-11	Rondelle fendue de 10mm	D-29	Axe de maintien du ressort partie basse
D-12	Vis de blocage	D-30	Ressort
D-13	Rondelle de 10mm	D-31	Rondelle de butée du ressort
D-14	Bague écrou	D-32	Ecrou M8
D-15	Barre hexagonale haute	D-33	Boulon M8*40
D-16	Axe hexagonal	D-34	Axe d'inclinaison du volant
D-17	Support	D-35	Vis de blocage sans tête
D-18	Vis de blocage sans tête		

Despiece maquina: SRU570 – SRU570T



N°	Description	N°	Description
D-1	Volant supérieur	D-17	Ecrou M10
D-2	Circlips 52	D-18	Moteur
D-3	Roulement 6205	D-19	Vis de blocage de la poulie
D-4	Entretoise du roulement	D-20	Poulie moteur
D-5	Rondelle	D-21	Courroie
D-6	Rondelle ressort	D-22	Insert pour la tension de la courroie
D-7	Vis de blocage M10*20	D-23	Axe de la poulie
D-8	Bandage caoutchouc	D-24	Circlips
D-9	Volant inférieur	D-25	Circlips
D-10	Ecrou M30*2	D-26	Roulement 80101
D-11	Rondelle	D-27	Axe de la tension de courroie
D-12	Axe du volant inférieur	D-28	Vis de blocage du volant de réglage
D-13	Lame ruban	D-29	Volant de réglage
D-14	Vis 6 pans M10*30	D-30	Manivelle du volant de réglage
D-15	Rondelle plate de 10mm	D-31	Collier de serrage
D-16	Rondelle	D-32	Vis de blocage du collier de serrage

12. CERTIFICADO DE GARANTIA

Condiciones de la garantía:

Este producto se garantiza para un período de un año a partir de la fecha de compra (orden de entrega o factura) y del registro del N° de serie en el ígneo **obligatorio**: www.leman-machine.com. Los productos de marca LEMAN se comprueban según las normas de recepción en uso.

Su distribuidor se compromete a remediar todo defecto de funcionamiento procedente de un defecto de construcción o de materiales. La garantía consiste en sustituir gratuitamente las partes defectuosas. Esta garantía no es aplicable en caso de explotación no conforme a las instrucciones de utilización de la máquina, ni en caso de daños causados por intervenciones no - autorizadas o por negligencia del comprador.

Esta garantía se limita a la sustitución pura y simple y sin indemnizaciones de las partes defectuosas. Las reparaciones no dan lugar a ninguna garantía. Las reparaciones de conformidad con la garantía no pueden efectuarse sino en los talleres de su distribuidor o de sus talleres autorizados. El coste del transporte del material ira siempre a cargo del cliente.

Procedimiento que debe seguirse para beneficiarse de la garantía:

Para beneficiarse de la garantía, el presente certificado de garantía deberá rellenarse debidamente y enviarse **a su distribuidor antes de devolver el producto defectuoso**. Debe adjuntar siempre una copia de la factura o la orden de entrega que indica la fecha, el tipo de la máquina y su número de referencia.

En todos los casos un **aviso previo de su distribuidor será necesario antes de todo envío**.

Referencia del producto: -----
(Datos del distribuidor)

Modelo (...):-----

Nombre del producto: -----**Número de serie:** -----

N° de factura o N° de la orden de entrega: -----

(Adjuntar una copia de la factura o el albarán)

Fecha de compra: -----

Descripción del defecto constatado: -----

Descripción de la parte defectuosa: -----

Su N° de cliente: -----

Su nombre: ----- **Telf.:** -----

Su dirección: -----

Fecha de su demanda: -----

Firma: